

MADE IN FRANCE  
ПРОИЗВОДСТВО С 1964 ГОДА

БОЛЕЕ 50 ЛЕТ

**GYS**  
ИНВЕСТИРУЙ В БУДУЩЕЕ

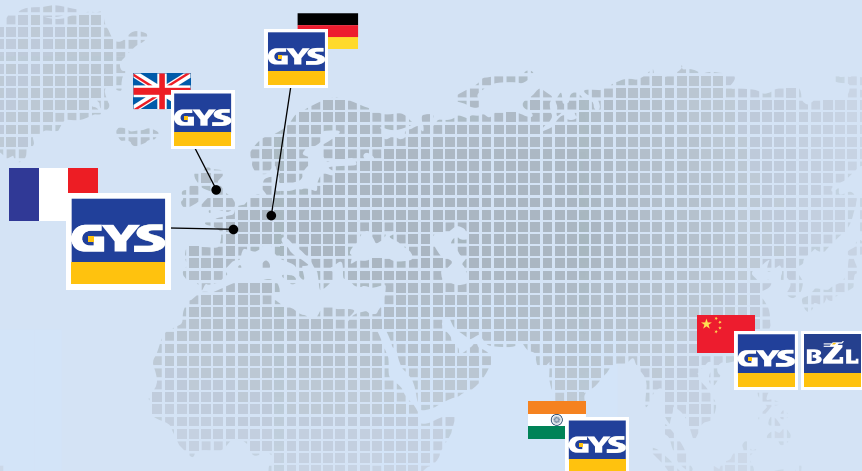


# КАТАЛОГ

СВАРОЧНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ

БОЛЕЕ 50 ЛЕТ

# Дистрибьютеры в 106 странах



GYS France - основное производство и головной офис  
г. Лаваль



GYS U.K.



GYS Germany



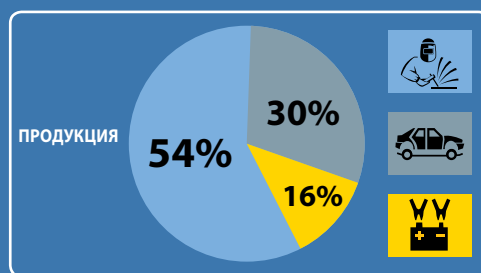
GYS China



GYS India

ПРОИЗВОДСТВО С 1964

Количество людей на производстве: 450 человек



# 100%

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦИКЛ



ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

ПРОИЗВОДСТВО КАБЕЛЕЙ

ПРОИЗВОДСТВО ТРАНСФОРМАТОРОВ

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОНИКИ

СБОРКА

СКЛАДЫ



## СПОТТЕРЫ И КОНТАКТНАЯ СВАРКА



## АППАРАТЫ MIG/MAG, TIG, ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА



## АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



## АППАРАТЫ И ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ КУЗОВНОГО РЕМОНТА



## ПУСКО-ЗАРЯДНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



## СПОТТЕРЫ И АКСЕССУАРЫ

Споттеры – аппараты контактной сварки, предназначенные для приварки аксессуаров (колец, шпилек, гвоздей, волнистой проволоки и т.п.) для выправки повреждений видовых панелей автомобиля. Различают споттеры для работы со стальными и с алюминиевыми панелями – они отличаются силой тока, регулировкой параметров и наборами аксессуаров.

В ассортименте GYS представлены споттеры различного уровня комплектации и возможностей: от самого бюджетного до самого высокотехнологичного, где в одном корпусе смонтированы споттеры по стали и алюминию, оснащенный тремя отдельными пистолетами.

В гамме аксессуаров GYS для выправки повреждений представлены все самые передовые приспособления, нацеленные на быстрый, качественный и технологичный ремонт. Все аксессуары можно приобретать как отдельно, так и наборами, которые сформированы исходя из потребностей мастеров кузовных цехов и ориентированы на разные бюджеты.



**GYSPOT ACCU**

Сталь

 12В

052444

**1 900 A DC** (  95 A/ч)  
(2600 A AC)

 Батарея внутри\*

\* Не поставляется

Ручной

3 м  
Ø50 мм<sup>2</sup>

3 м  
Ø50 мм<sup>2</sup>

**В комплекте**  
052277

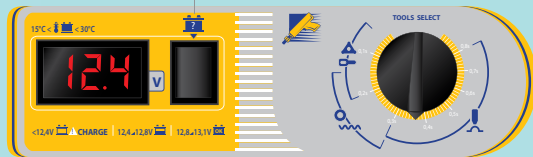
**Зарядка**

(12В • 10>15А)

- Рекомендуется:
- Batium 7/12 (024496)
- Batium 15/12 (024519)
- Wattmatic 100 (024823)
- Wattmatic 150 (024847)
- Wattmatic 180 (024861)

**Простота в использовании**

Тест аккумулятора



min 60 А/ч  
max 95 А/ч

 PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

**GYSPOT 2600**

Сталь

 230В

052208

**2 600 A**



2 м

1,8 м  
Ø70 мм<sup>2</sup>

1,7 м  
Ø50 мм<sup>2</sup>

Автомат

**GYSPOT 2600 A**

Сталь

 230В

055353

**2 600 A**



НОВИНКА  
с 10.2014

2 м

1,8 м  
Ø70 мм<sup>2</sup>

1,7 м  
Ø50 мм<sup>2</sup>

Ручной

Функция нагрева  
угольным  
электродом

Тележки



Мобильная масса



Сталь  
051997

Набор для правки стали



Обратный молоток  
049802

049482

СПОТТЕРЫ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ СТАЛИ

|                      |       |       |
|----------------------|-------|-------|
| <b>GYS POT 39.02</b> | Сталь | 230 В |
| 052215               |       |       |
| <b>GYS POT 39.04</b> | Сталь | 400 В |
| 052222               |       |       |
| <b>3 800 А</b>       |       |       |

|                        |       |       |
|------------------------|-------|-------|
| <b>GYS POT PRO 230</b> | Сталь | 230 В |
| 052178                 |       |       |
| <b>GYS POT PRO 400</b> | Сталь | 400 В |
| 052185                 |       |       |
| <b>2 3 800 А</b>       |       |       |
| <b>ПИСТОЛЕТА</b>       |       |       |



**В комплекте**



**В комплекте**



| MADE IN FRANCE  | CE NORM. 60974/1 | 50/60 Гц      | I <sub>2</sub> max<br>А | Синергетическое | Пистолет |        | Разъемные кабели | U <sub>2</sub><br>В | -AM- | I RMS<br>А |    |    | ↕<br>см          | <br>кг |
|-----------------|------------------|---------------|-------------------------|-----------------|----------|--------|------------------|---------------------|------|------------|----|----|------------------|--------|
|                 |                  |               |                         |                 | автомат  | ручное |                  |                     |      |            |    |    |                  |        |
| GYS POT 2600    | 052208           | 230 В         | 2600                    | —               | •        | —      | —                | 5,4                 | 16   | 1800       | OK | —  | 20 x 32 x 18     | 14     |
| GYS POT 39.02   | 052215           | 230 В         | 3800                    | •               | •        | —      | •                | 7,4                 | 16   | 2800       | OK | OK | 22,5 x 36 x 23,5 | 23     |
| GYS POT PRO 230 | 052178           | 230 В         | 3800                    | •               | • x2     | •      | •                | 7,4                 | 16   | 2800       | OK | OK | 22,5 x 36 x 23,5 | 25,5   |
| GYS POT 39.04   | 052222           | 400 В, 2 фазы | 3800                    | •               | •        | —      | •                | 7,4                 | 16   | 2800       | OK | OK | 22,5 x 36 x 23,5 | 26     |
| GYS POT PRO 400 | 052185           | 400 В, 2 фазы | 3800                    | •               | • x2     | •      | •                | 7,4                 | 16   | 2800       | OK | OK | 22,5 x 36 x 23,5 | 25,5   |

|                                  |                |                |       |
|----------------------------------|----------------|----------------|-------|
| GYSPOT COMBI 230 E.PRO<br>021266 | Сталь          | Алюминий       | 230 В |
|                                  | <b>3 800 А</b> | <b>7 500 А</b> |       |



В комплекте с



набор расходных материалов  
050075

+ набор для алюминия  
050020

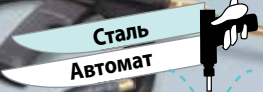


8 м

2 м  
Ø 70 мм<sup>2</sup>

2 м  
Ø 70 мм<sup>2</sup>

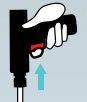
Включая автоматический пистолет  
052512



Сталь  
Автомат



Сталь  
Ручной



Включая ручной пистолет  
052505

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001830845-0001  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

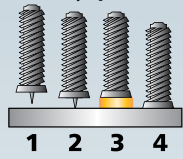
**3** ВКЛЮЧАЯ ПИСТОЛЕТА



Алюминий  
Автомат

3 м  
Ø 25 мм<sup>2</sup>

Приварка алюминиевых аксессуаров



|                           |                |             |
|---------------------------|----------------|-------------|
| GYSPOT ALU E.FV<br>021372 | Алюминий       | 110 > 230 В |
|                           | <b>7 500 А</b> |             |

В комплекте



набор расходных материалов для алюминия  
050020



3 м  
Ø 25 мм<sup>2</sup>

Алюминий  
Автомат

| Рекомендуемые опции    | Вытягивающий мостик | Оборотный молоток |
|------------------------|---------------------|-------------------|
|                        |                     | 051003            |
| GYSPOT ALU E.FV        | •                   | •                 |
| GYSPOT COMBI 230 E.PRO | •                   | •                 |



| GYSPOT ALU E.FV        | 021372 | 110>230 В | 7500                            | • | —    | АВТОМАТ          | —       | 50 > 200                           | 5  | —            | OK | OK | 21 x 24 x 36 | 14   |
|------------------------|--------|-----------|---------------------------------|---|------|------------------|---------|------------------------------------|----|--------------|----|----|--------------|------|
|                        |        |           |                                 |   |      |                  |         |                                    |    |              |    |    |              |      |
| GYSPOT COMBI 230 E.PRO | 021266 | 230 В     | 3800 (сталь)<br>7500 (алюминий) | • | • x2 | автомат + ручной | АВТОМАТ | 7,4 (сталь)<br>20 > 200 (алюминий) | 16 | 2800 (сталь) | OK | OK | 45 x 43 x 29 | 49,7 |

СПОТТЕРЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ

НОВИНКА  
с 01.2014

**Spot 600**  
053533



**Spot 800**  
051331



НОВИНКА  
с 01.2014

**Spot 1000**  
053540



**Spot 1600**  
051348



**Workstation**  
050747







MADE IN FRANCE

**Сталь**

**EASYLINER**

**39.02 (230 В)**

**39.04 (400 В)**

**053618**

**053625**

**В КОМПЛЕКТЕ**



GYS SPOT 39.02



GYS SPOT 39.04

ИЛИ



SPOT 1000  
053540



053632



053564



**В 1 КОРОБКЕ**

НОВИНКА  
с 02.2014



**EASILINER**

**ОПЦИИ**



RINGMATIC  
052154



QUICK SPOT AIR GUN  
052352



MANULINER  
050471

**Алюминий**

**PROLINER  
ALU E.FV**

**035065**



**В КОМПЛЕКТЕ**



GYSPOT ALU E.FV  
021372



Тележка SPOT 800  
051331



Поддержка кабеля  
052284



**051003**

4 позиции

**050945**      **050938**

**Сталь**

**PROLINER**

со споттером **39.02** (230 В)

**034402**

со споттером **39.04** (400 В)

**034419**

со споттером **PRO 230** (230 В)

**034372**

со споттером **PRO 400** (400 В)

**034389**



MADE IN FRANCE



**В КОМПЛЕКТЕ**

**СПОТТЕР**



Тележка  
SPOT 800  
051331



Поддержка  
кабеля  
052284



Мостик для вытягивания  
050693



Набор  
расходных материалов  
050037



Гребенка с 4 зацепами  
049758

Сталь

**SPEEDLINER**

без споттера **035058**



**В комплекте**



Тележка SPOT 1600  
**051348**



Manuspot  
**050679**



Мостик для вытягивания  
**050693**



Набор расходных материалов  
**051515**



Рычаг для вытягивания  
**050686**



Магнитная масса  
**049666**



Гребенка с 4 зацепами  
**049758**



Гребенка с 6 зацепами  
**049734**



**052451**



3 выравнивающих стержня  
**050792**

Сталь



Алюминий

**SPEEDLINER COMBI 230 E.PRO**

**035072**



**В комплекте**



GYSPT  
COMBI 230 E.PRO



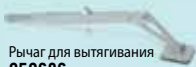
Тележка SPOT 1600  
**051348**



Набор расходных материалов  
**051515**



Мостик для вытягивания  
**050693**



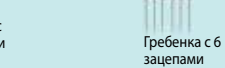
Рычаг для вытягивания  
**050686**



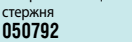
Магнитная масса  
**049666**



Гребенка с 4 зацепами  
**049758**



Гребенка с 6 зацепами  
**049734**



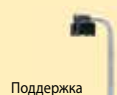
3 выравнивающих стержня  
**050792**



Alu puller  
**051003**



Обратный молоток (380 г)  
**050051**



Поддержка кабеля  
**052284**

**ОПЦИИ**



QUICK SPOT  
AIR GUN  
**052352**



Ringmatic  
**052154**



Набор расходных материалов для алюминия  
**048195**

Алюминий

**SPEEDLINER ALU E.FV**

**035706**



**В комплекте**



GYSPT ALU E.FV



Тележка SPOT 1600  
**051348**



Зачистная минидисковая машинка  
**051829**



Набор для фиксации  
**051362**



Набор молотков для алюминия  
**020986**



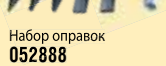
Гребенка с 4 зацепами  
**049758**



Мостик для вытягивания  
**050693**



Обратный молоток (380 г)  
**050051**



Набор оправок  
**052888**

Alu puller  
**051003**

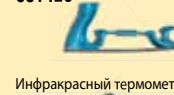


Термический маркер  
**052765**

**051423**



Набор расходных материалов для алюминия  
**048195**



Инфракрасный термометр  
**052994**

Сталь

**GYSLINER**

без споттера **035089**

Сталь



Алюминий

**GYSLINER  
COMBI 230 E-PRO**

**035089**



MADE IN FRANCE

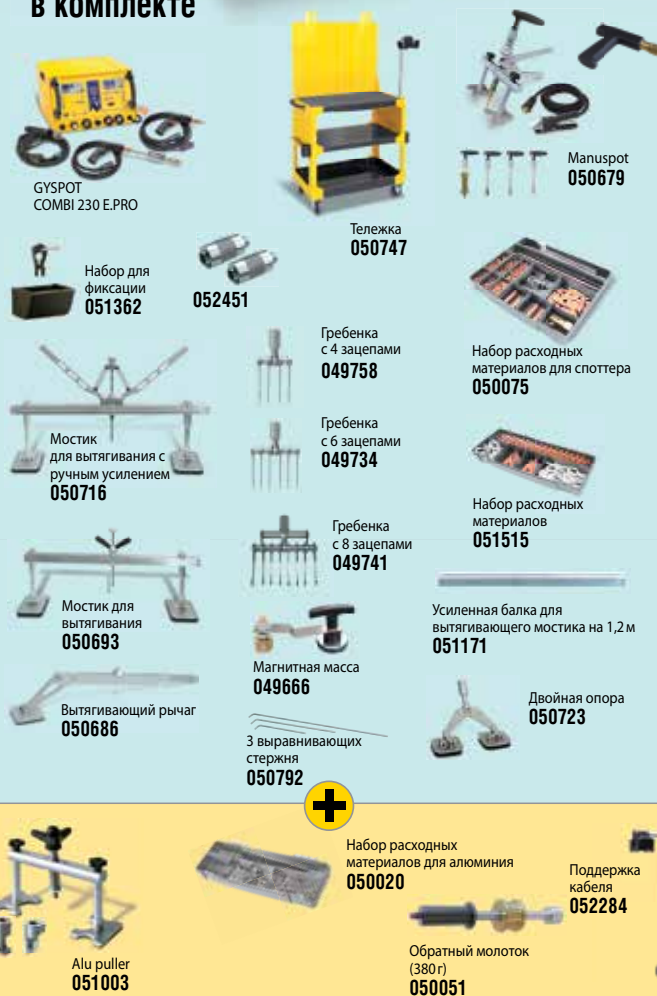
**SPEEDLINER**



**В комплекте**



**В комплекте**



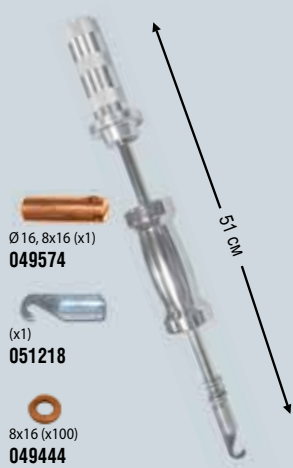
## ОБРАТНЫЕ МОЛОТКИ

1,1 кг  
049802

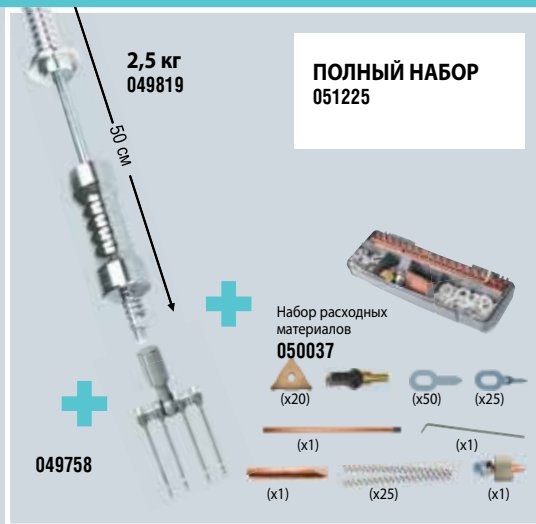


1,1 кг  
041813

1,7 кг  
051201



2,5 кг  
049819



## ВЫТЯГИВАЮЩИЙ РЫЧАГ

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001652108-0002  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



## МОСТИК ДЛЯ ВЫТЯГИВАНИЯ С РЫЧАГОМ

НОВИНКА  
с 02.2014



Удлиняющая балка для вытягивающего мостика

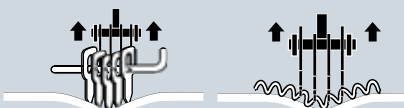


## МОСТИК ДЛЯ ВЫТЯГИВАНИЯ

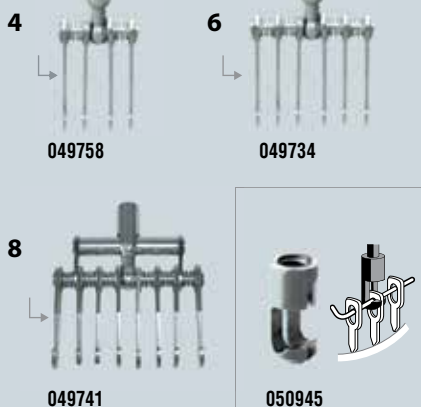
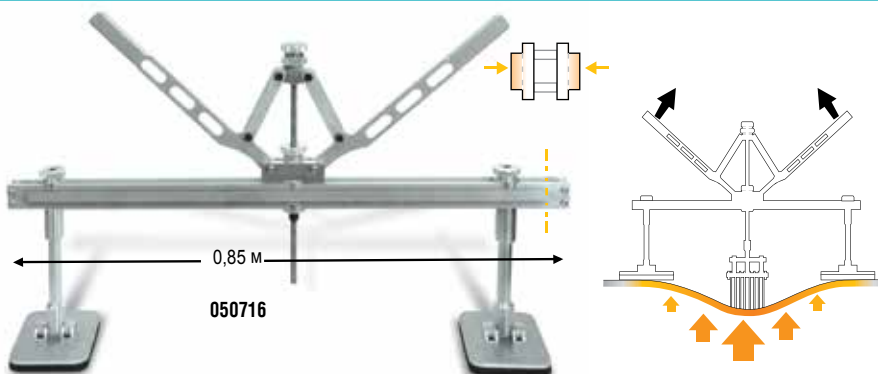
PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001652108-0001  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



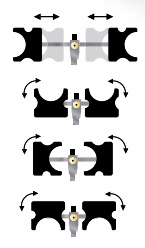
Гребенки (грейферные захваты)



## МОСТИК ДЛЯ ВЫТЯГИВАНИЯ С РУЧНЫМ ВЫПРЯМИТЕЛЕМ

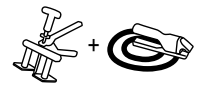


PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001652108-0003  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



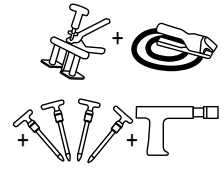
**MANULINER**

050471



**MANUSPOT**

050679



GYSPT 39.xx  
PRO XXX combi 230PRO

**БЫСТРОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА**

051317

051584 Быстрая выправка

051652 Приварка колец

051669 Приварка волнистой проволоки

051676 Осадка металла

**RINGMATIC (пистолет для быстрой приварки колец)**



Включая



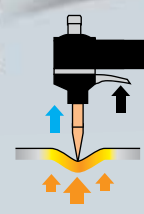
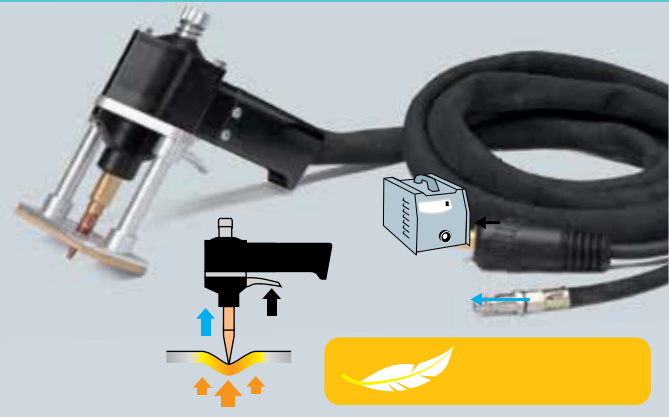
x50

052154



**QUICK SPOT AIR GUN (пневматический пистолет для быстрой выправки)**

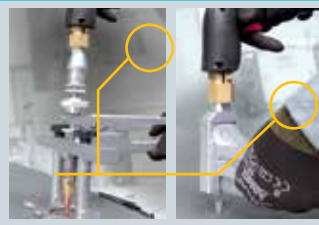
052352



**АДАПТЕРЫ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПИСТОЛЕТОВ**

Для RINGMATIC и  
MANUSPOT

052499



Для QUICK SPOT AIR GUN

052826



**Набор расходных материалов полный**

051515

|  |                             |                         |
|--|-----------------------------|-------------------------|
|  | звезда желтая (20 шт)       | <b>052239</b><br>(x20)  |
|  | кольцо прямое (50 шт)       | <b>050648</b><br>(x100) |
|  | кольцо скрученное (25 шт)   | <b>050631</b><br>(x50)  |
|  | волнистая проволока (25 шт) | <b>049727</b><br>(x50)  |

**Набор расходных материалов малый**

052277

|  |   |                         |
|--|---|-------------------------|
|  | звезда желтая (20 шт)                             | <b>052239</b><br>(x20)  |
|  | электрод для колец $\varnothing 16 - 8 \times 16$ | <b>049574</b><br>(x1)   |
|  | кольцо $\varnothing 8 \times 16$ (50 шт)          | <b>049444</b><br>(x100) |
|  | крюк  | <b>051218</b><br>(x1)   |
|  | электрод магнитной массы                          | <b>050013</b><br>(x1)   |
|  | ключ  | <b>049673</b><br>(x1)   |
|  | крюк массы  |                         |

**Набор расходных материалов стандартный**

050037

|  |                                  |                         |
|--|----------------------------------|-------------------------|
|  | звезда желтая (20 шт)            | <b>052239</b><br>(x20)  |
|  | электрод для колец               | <b>050655</b><br>(x1)   |
|  | кольцо прямое (50 шт)            | <b>050648</b><br>(x100) |
|  | кольцо скрученное (25 шт)        | <b>050631</b><br>(x50)  |
|  | выправляющий стержень            | <b>050792</b><br>(x3)   |
|  | электрод для волнистой проволоки | <b>049789</b><br>(x1)   |
|  | волнистая проволока (25 шт)      | <b>049727</b><br>(x50)  |
|  | электрод для магнитной массы     | <b>050013</b><br>(x1)   |
|  | графитный электрод (1 шт)        | <b>049468</b><br>(x5)   |

**Набор расходных материалов оптимальный**

053632

НОВИНКА с 02.2014

|  |   |                         |
|--|---|-------------------------|
|  | звезда желтая (20 шт)                             | <b>052239</b><br>(x20)  |
|  | зажим для звезды                                  | <b>049482</b><br>(x1)   |
|  | электрод для колец $\varnothing 16 - 8 \times 16$ | <b>049574</b><br>(x1)   |
|  | кольцо (50 шт) $\varnothing 8 \times 16$          | <b>049444</b><br>(x100) |
|  | электрод для гаек - $\varnothing 16$              | <b>049567</b><br>(x1)   |
|  | графитный электрод (1 шт)                         | <b>049468</b><br>(x5)   |
|  | ключ  | <b>049673</b><br>(x1)   |
|  | крюк массы  |                         |
|  | электрод для колец                                | <b>050655</b><br>(x1)   |
|  | кольцо прямое (50 шт)                             | <b>050648</b><br>(x100) |
|  | выправляющий стержень                             | <b>050792</b><br>(x3)   |
|  | электрод для волнистой проволоки                  | <b>049789</b><br>(x1)   |
|  | волнистая проволока (25 шт)                       | <b>049727</b><br>(x50)  |

**Расширенный набор расходных материалов для споттера**

050075

|  |   |                         |
|--|---|-------------------------|
|  | звезда желтая (20 шт)                                   | <b>052239</b><br>(x20)  |
|  | зажим для звезды  | <b>049482</b><br>(x1)   |
|  | электрод для колец $\varnothing 16 - 8 \times 16$       | <b>049574</b><br>(x1)   |
|  | кольцо (50шт) $\varnothing 8 \times 16$                 | <b>049444</b><br>(x100) |
|  | электрод для гаек - $\varnothing 16$                    | <b>049567</b><br>(x1)   |
|  | графитный электрод (1 шт)                               | <b>049468</b><br>(x5)   |
|  | ключ  | <b>049673</b><br>(x1)   |
|  | крюк массы  |                         |
|  | электрод для винтовых заклепок $\varnothing 5 - M5, M6$ | <b>049598</b><br>(x1)   |
|  | электрод для заклепок - $\varnothing 16, 3 \times 4,50$ | <b>049604</b><br>(x1)   |
|  | заклепка (50шт) M4 x 16                                 | <b>049383</b><br>(x100) |
|  | резьбовая заклепка (50 шт) $\varnothing 5 \times 12$    | <b>049413</b><br>(x100) |
|  | резьбовая заклепка (50 шт) $\varnothing 5 \times 18$    | <b>049420</b><br>(x100) |
|  | заклепка - $\varnothing 3 \times 3,25$ (100 шт)         | <b>049345</b><br>(x100) |
|  | заклепка - $\varnothing 3 \times 4,50$ (100 шт)         | <b>049352</b><br>(x100) |

**Дополнительно**

|  |   |               |
|--|---|---------------|
|  | квадратная гайка - M8 (x100)                                  | <b>050303</b> |
|  | магнитный держатель волнистой проволоки (x1)                  | <b>049772</b> |
|  | магнитная масса (x1)  | <b>049666</b> |
|  | верный электрод $\varnothing 16$ (x1)                         | <b>050310</b> |
|  | пластина массы (x1)   | <b>052529</b> |
|  | наконечник типа F (x6)  | <b>049970</b> |
|  | электрод односторонней сварки (x1) с наконечником типа F (x1) | <b>049291</b> |

**Адаптер массы для пистолета (сталь)**

051997



**MANUSPOT / MANULINER / QUICK SPOT AIR GUN**

электрод для MANUSPOT(x5)  
**050839**



**MANUSPOT/MANULINER**

Набор из электродов  
**050822**



**Пистолеты**

к споттерам

D1  
**048959**  
(>2012)



D2  
**048942**



гайка  
**053199**



выключатель  
**053267**



к аппаратам контактной сварки

S1 (до 2010)  
**048171**




S2 - NEW (после 2010)  
**048188**




РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВЫПРАВКИ АЛЮМИНИЯ

Набор расходных материалов для алюминия стандартный (Ø 4)


050020

 резбовая шпилька алюминий и магний (200 шт) 12 мм - Ø 4 - M4


050273 (x200)  
050129 (x1000)

 резбовая шпилька алюминий и кремний 12 мм - Ø 4 - M4 (200 шт)

050280 (x200)  
050136 (x1000)

 кольцо с резьбой (5 шт) Ø 4


050297 (x5)

 выправляющий стержень


050792 (x3)

Набор расходных материалов для алюминия малый (Ø 4)

051522


 резбовая шпилька алюминий и магний (200 шт) 12 мм - Ø 4 - M4


050273 (x200)  
050129 (x1000)

 резбовая шпилька алюминий и кремний (200 шт) 12 мм - Ø 4 - M4

050280 (x200)  
050136 (x1000)

Дополнительно (Ø 4)

 адаптер для пистолета ALU - Ø 4 (x2)  
049000

 натяжитель M4 (x1)  
050327


 (x1)  
050945

 (x1)  
050938


Набор расходных материалов для алюминия Ø 5 и 6

048195


НОВИНКА с 02.2014

**Ø 5**  
 адаптер - Ø 5


048157 (x1)

 резбовая шпилька алюминий и магний 12 мм - M5

048140 (x100)

 резбовая шпилька алюминий и кремний 12 мм - M5


048126 (x100)

 кольцо с резьбой - Ø 5

052635 (x5)

**+ Ø 6**  
 адаптер - Ø 6

048164 (x1)

 резбовая шпилька алюминий и магний 12 мм - M6

048133 (x100)

 резбовая шпилька алюминий и кремний 12 мм - M6

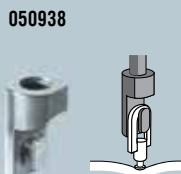
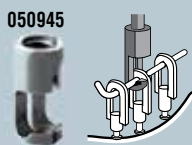
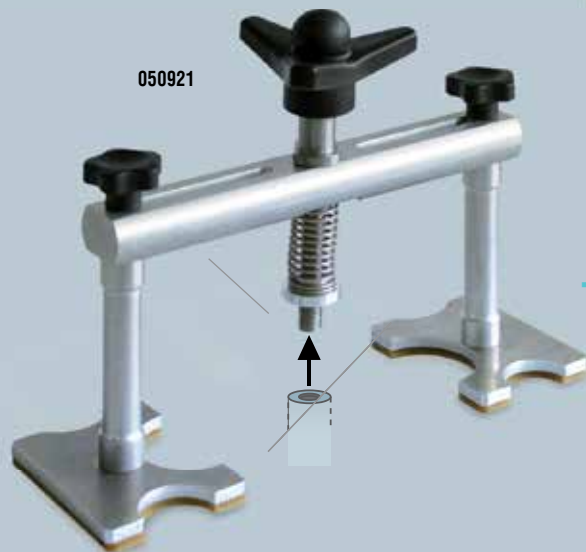
048003 (x100)

 кольцо с резьбой - Ø 6

052628 (x5)

Alupuller

051003



4 позиции



Набор молотков для правки алюминия

020986



ALU



Адаптер массы для пистолетов ALU





## КОНТАКТНАЯ СВАРКА

Аппараты контактной сварки – аппараты, предназначенные для соединения листов металла при помощи точек, поэтому существует еще термин «точечная сварка». Все аппараты по типу источника тока делятся на две категории: трансформаторные и инверторные.

Трансформаторные аппараты обладают рядом преимуществ: простота конструкции и относительно невысокая стоимость, но, вместе с тем, они не могут обеспечить силу тока на клещах более 7500 Ампер, что, в конечном счете, влияет на качество сварочной точки, а также на возможность работы с современными сверхпрочными и борсодержающими сталями, применяемыми в современных кузовах автомобилей.

Инверторные источники тока GYS это современные технологии, которые позволяют работать со всеми типами сталей, включая сверхпрочные и борсодержающие. Сила тока от 10000 до 14500 Ампер обеспечивает высокое качество сварочной точки. Электронное управление с интуитивно понятными настройками позволяет регулировать и контролировать любой рабочий параметр аппарата, а также сохранять отчет о каждой точке. База данных по параметрам точек, регламентированных автопроизводителями, позволяет выполнять контактную сварку в соответствии с их рекомендациями.

Клещи на аппаратах контактной сварки могут быть в «С» или «Х» исполнении с пневматическим прижимом. «С»-тип клещей наилучшим способом подходит для всех задач в авторемонте, обеспечивая качество прижима в месте сварки.

Водяное охлаждение электродов клещей позволяет работать аппаратом без перегрева в течение долгого времени на максимальных параметрах (более 100 точек).

Функция споттера включена во все аппараты контактной сварки GYS, за исключением аппаратов Evolution PTI, где это является дополнительной опцией, обусловленной конструктивной особенностью аппарата.



Автомобильный мир меняется, и корпуса новых автомобилей становятся все сложнее. Соперничество в сфере пассивной безопасности побуждает автомобилестроителей тесно сотрудничать с металлургами, разрабатывающими новые виды и технологии стали. Это приводит к появлению новых методов работы для специалистов по ремонту автомобильных кузовов. Развитие свойств сталей в автомобильной промышленности нацелено на повышение уровня безопасности.

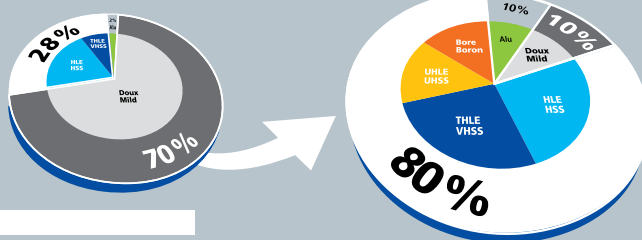
- Свойства стали делятся на три основные категории: механические, физические и химические.
- Потребительские требования складываются из следующих характеристик:
- Ковкость – способность металла к обработке до состояния тонкого листа, который можно гнуть, штамповать в горячем или холодном состоянии, ковать и прокатывать.
- Упругость – способность деформироваться под воздействием силы и снова принимать первоначальную форму.
- Растяжение – остаточная деформация при растяжении стали. При длительном растяжении возможен разрыв стали.
- Вязкость – свойство растягиваться без разрыва. Например, из 1 г серебра можно вытянуть проволоку длиной 2 км.
- Прочность – предел прочности металла. Воздействие может быть растяжением, сжатием, кручением, сдвигом.
- Твердость – сопротивление металла вдавливанию внешнего элемента.
- Плавкость стали – свойство перехода из твердого состояния в жидкое, характер и температура плавки.
- Коррозионная стойкость – сопротивление металла химическому воздействию.

### Современные металлы

Автомобилестроители предъявляют свои требования к стали и работают в двух направлениях: увеличение жесткости кузова автомобилей, чтобы демонстрировать лучшие показатели при краш-тестах, и облегчение конструкции автомобиля, чтобы снизить расход топлива и, следовательно, уменьшить количество выбросов углекислого газа (CO<sub>2</sub>).

- Мягкая сталь: широко используется в автомобильной промышленности, составляет лишь 20% автомобиля, служит в основном для облицовки, называемой «кожей». Механическая прочность порядка 200 МПа. Используется при традиционных способах сварки.
- Стали HLE (Haute Limite Elastique – высокая степень упругости) или DP (Dual Phase): являются основой всех новых высокопрочных сталей, которые используются в современном автомобилестроении. Различаются по способу производства, применения и деформации. Механическая прочность находится в пределах 200–600 МПа. Часто используются для изготовления структуры кузова автомобилей.
- Стали USIBOR, TRIP или многофазные: эти стали последнего поколения были дообработаны с целью увеличения прочности до 1600 МПа. В основном применяются для создания противоударных зон в кузове автомобиля.

2004



2014



Пример кузова нового поколения



#### Решения GYS

Обычные устройства  
 180 daN max усиление сжатия электрода  
 6 500 A max -ток сварки  
 X clamps клещи  
 Ø 4 мм max - диаметр точки

#### Решения GYS

Технология INVERTER  
 550 daN max усиление сжатия электрода  
 14 500 A max -ток сварки  
 X и C clamps клещи  
 Жидкостные системы охлаждения  
 Ø 10 мм

- Mild - Doux
- HSS - HLE
- VHSS - THLE
- UHSS - UHLE
- Bore - Boron
- Aluminium

#### Факторы развития

- Борьба с выбросами CO = снижен удельный вес
- Краш-тест =
- Борьба с коррозией = новые покрытия
- Улучшен внешний вид и увеличена обзорность

### Одобрение автопроизводителями



| Категория           | Модель                       | Peugeot | EvoBus | Jeep | Fiat | Land Rover | Ford | Honda | Smart | Dodge | Mercedes | Maserati | Nissan | Renault | Jaguar | Land Rover | Volvo | Chevrolet | Other |   |
|---------------------|------------------------------|---------|--------|------|------|------------|------|-------|-------|-------|----------|----------|--------|---------|--------|------------|-------|-----------|-------|---|
| споттеры            | GYSPT 2600                   |         |        |      |      |            |      |       |       |       |          |          |        |         |        |            |       |           |       |   |
|                     | GYSPT 39.02/04, PRO230/400   | ●       | ●      | ●    | ●    | ●          | ●    | ●     | ●     | ●     | ●        | ●        | ●      | ●       | ●      | ●          | ●     | ●         | ●     | ● |
|                     | PROLINER/SPEEDLINER/GYSLINER | ●       | ●      | ●    | ●    | ●          | ●    | ●     | ●     | ●     | ●        | ●        | ●      | ●       | ●      | ●          | ●     | ●         | ●     | ● |
|                     | GYSPT ALU FV                 | ●       | ●      | ●    | ●    | ●          | ●    | ●     | ●     | ●     | ●        | ●        | ●      | ●       | ●      | ●          | ●     | ●         | ●     | ● |
| контактная сварка   | GYSPT 32D                    |         |        | ●    |      |            |      |       |       |       |          |          |        |         | ●      | ●          | ●     | ●         | ●     | ● |
|                     | GYSPT INVERTER 100R          |         |        | ●    |      |            |      |       |       |       |          |          |        |         | ●      | ●          | ●     | ●         | ●     | ● |
|                     | GYSPT INVERTER BP-LX         |         |        | ●    | ●    | ●          | ●    | ●     | ●     | ●     | ●        | ●        | ●      | ●       | ●      | ●          | ●     | ●         | ●     | ● |
|                     | GYSPT INVERTER BP-LC-s7      | ●       | ●      | ●    | ●    | ●          | ●    | ●     | ●     | ●     | ●        | ●        | ●      | ●       | ●      | ●          | ●     | ●         | ●     | ● |
|                     | GYSPT INVERTER BP-LCX-s7     | ●       | ●      | ●    | ●    | ●          | ●    | ●     | ●     | ●     | ●        | ●        | ●      | ●       | ●      | ●          | ●     | ●         | ●     | ● |
|                     | GYSPT EVOLUTION PTI-s7       |         | ●      | ●    | ●    | ●          | ●    | ●     | ●     | ●     | ●        | ●        | ●      | ●       | ●      | ●          | ●     | ●         | ●     | ● |
| полу-автоматы       | T1 GYS AUTO                  |         |        | ●    |      |            |      | ●     |       |       |          |          |        |         | ●      | ●          | ●     | ●         | ●     | ● |
|                     | T2 GYS AUTO                  | ●       |        | ●    |      |            |      |       |       |       |          |          |        |         | ●      | ●          | ●     | ●         | ●     | ● |
|                     | T3 GYS AUTO                  |         |        | ●    |      |            |      |       |       |       |          |          |        |         | ●      | ●          | ●     | ●         | ●     | ● |
| плазменные резы     | CUTTER 21/21KF               |         |        | ●    |      |            |      |       |       |       |          |          |        |         | ●      | ●          | ●     | ●         | ●     | ● |
|                     | CUTTER 31FV                  |         |        | ●    | ●    |            |      |       | ●     | ●     |          |          |        |         | ●      | ●          | ●     | ●         | ●     | ● |
| индукционный нагрев | CARDUCTION 33                |         |        | ●    |      |            |      |       |       |       |          |          |        |         |        |            | ●     |           |       |   |

## ТРАНСФОРМАТОРНЫЙ

## ИНВЕРТОРНЫЙ

32D-X  
32D-C



500 daN  
(Xclamp)  
300 daN  
(C clamp)

100R-X  
100R-C



BP-LX  
BP-LC-s7  
BP-LQC-s7  
BP-LCX-s7



550 daN  
(X & C clamps)

EVOLUTION  
PTI-s7



7 500

10 000 A  
Воздушное охлаждение

10 000 A

13 000 A

14 500 A  
Жидкостное охлаждение

|  | 32 D | 100 R | BP-s7 | EVOLUTION PTI-s7 |
|--|------|-------|-------|------------------|
|--|------|-------|-------|------------------|

|                    |          |          |   |   |   |
|--------------------|----------|----------|---|---|---|
| мягкая сталь       | < 2,0 мм | •        | • | • | • |
|                    | > 2,0 мм | •        | • | • | • |
| твердая сталь      | < 2,0 мм | •        | • | • | • |
|                    | > 2,0 мм | < 2,5 мм | • | • | • |
| сверхтвердая сталь | < 2,0 мм | Проблема | • | • | • |
|                    | > 2,0 мм | Проблема | • | • | • |

|                                    |                            |    |    |      |      |
|------------------------------------|----------------------------|----|----|------|------|
| Количество точек<br>(10 точек/мин) | $\frac{1}{4}$ 0,8 + 0,8 мм | 25 | 30 | 2000 | 2000 |
|                                    | $\frac{1}{4}$ 2,5 + 2,5 мм | 7  | 10 | 120  | 120  |

|                               |                    |                    |                                |                     |
|-------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------------------|---------------------|
| Инвертер                      | —                  | •                  | •                              | •                   |
| EMF Directive 2013/35/UE (⚡)  | —                  | —                  | <b>BODY PROTECT TECHNOLOGY</b> | •                   |
| Охлаждение                    | <b>Воздушное</b> 🌀 | <b>Воздушное</b> 🌀 | <b>Жидкостное</b> 🌊            | <b>Жидкостное</b> 🌊 |
| Автоматическая<br>регулировка | I (A)              | —                  | •                              | •                   |
|                               | daN<br>            | —                  | •                              | •                   |
|                               | непостоянное       | <b>ПОСТОЯННОЕ</b>  | <b>ПОСТОЯННОЕ</b>              | <b>ПОСТОЯННОЕ</b>   |
| <b>SPOT 7 TECHNOLOGY</b>      | —                  | —                  | • (LC, LQC, LCX)               | •                   |

|                            |       |          |            |                                    |   |
|----------------------------|-------|----------|------------|------------------------------------|---|
| Клещи                      | X     | • (32DX) | • (100R-X) | • (BP.LX)                          | — |
|                            | C     | • (32DC) | • (100R-C) | • (BP.LC)                          | • |
|                            | X+C   | —        | —          | • (BP.LCX)                         | — |
| Преобразователь в клещах   | —     | —        | —          | •                                  |   |
| Длина кабеля (L)           | 2,5 м | 2,5 м    | 2,5 м      | 4 или 6 м                          |   |
| Пистолет контактной сварки | •     | •        | •          | опции                              |   |
| Предохранитель             | 32 A  | 32 A     | 32 A       | 25 A (14 500 A)<br>16 A (10 000 A) |   |

| GYSPOT 32D-X       |                                     |
|--------------------|-------------------------------------|
| 019881             |                                     |
| <b>7 500 A</b>     | <b>500 daN</b>                      |
|                    |                                     |
| 6 кг (включая RX1) | Кабель 2,5 м, Ø 200 мм <sup>2</sup> |
| Двойной прижим     | Ø 8 мм                              |

**2 x 400 В**

**В комплекте**

|                                    |   |                                    |
|------------------------------------|---|------------------------------------|
|                                    | Электрод односторонней сварки (x1)<br><b>049291</b> |                                    |
|                                    | Набор расходных материалов<br><b>050075</b>         |                                    |
|                                    | Обратный молоток<br><b>049482 + 049802</b>          |                                    |
| l = 120 мм<br>RX1<br><b>051034</b> | l = 220 мм<br>RX2<br><b>051041</b>                  | l = 220 мм<br>RX3<br><b>051058</b> |



| GYSPOT 32D-C       |                                     |
|--------------------|-------------------------------------|
| 019898             |                                     |
| <b>7 500 A</b>     | <b>300 daN</b>                      |
|                    |                                     |
| 4 кг (включая RC1) | Кабель 2,5 м, Ø 200 мм <sup>2</sup> |
| Увеличенный ход    | 360°                                |

**2 x 400 В**

**В комплекте**

|                                      |   |                                |
|--------------------------------------|---|--------------------------------|
|                                      | Электрод односторонней сварки (x1)<br><b>049291</b> |                                |
|                                      | Набор расходных материалов<br><b>050075</b>         |                                |
|                                      | Обратный молоток<br><b>049482 + 049802</b>          |                                |
| 80 160 57 мм<br>RC1<br><b>051065</b> | 106 мм 34<br>RC2<br><b>051072</b>                   | 400 мм<br>RC3<br><b>051089</b> |



Воздушное охлаждение

Автоматические настройки/  
Выбор толщины

Опции для 32D-C

|   |
|---|
|   |
|   |
| RC4<br><b>052253</b><br>8 bar / 120 daN |

**050068**

**052239**  
(x20)

**049987**  
(x6)

**049994**  
(x6)

**049970**  
(x6)

**SD CARD**  
**050914**

**GYSPOT INVERTER 100R-X**

019911

**10 000 A 500 daN**

6 кг (включая RX1) | Кабель 2,5 м, Ø 200 мм<sup>2</sup>

Двойной прижим | Ø 8 мм

3 x 400 В

**В комплекте**

Электрод односторонней сварки (x1) **049291**

Набор расходных материалов **050075**

Обратный молоток **049482 + 049802**

RX1 | l = 120 мм | **051034**

RX2 | l = 220 мм | **051041**

RX3 | l = 220 мм | **051058**

**GYSPOT INVERTER 100R-C**

019928

**10 000 A 300 daN**

4 кг (включая RC1) | Кабель 2,5 м, Ø 200 мм<sup>2</sup> | Ø 8 мм

Увеличенный ход | 360°

3 x 400 В

**В комплекте**

Электрод односторонней сварки (x1) **049291**

Набор расходных материалов **050075**

Обратный молоток **049482 + 049802**

RC1 | 57 мм | **051065**

RC2 | 106 мм | **051072**

RC3 | **051089**

Воздушное охлаждение

**INVERTER**

Для мягкой, HSS, UHSS стали

Цифровой экран



Опции 100R-C

RC4 **052253**  
8 bar / 120 daN

ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 10 000 А

| MADE IN FRANCE<br>60974/1      | 50/60 Гц         | A         | RMS A  | MAX A | MM    |           | Uo B    | Кабели | 100% CU              | CM  | KG                |    |               |     |
|--------------------------------|------------------|-----------|--------|-------|-------|-----------|---------|--------|----------------------|-----|-------------------|----|---------------|-----|
|                                |                  |           |        |       | ↕     | ↔         |         |        |                      |     |                   |    |               |     |
| GYSPOT 32D.X<br>GYSPOT 32D.C   | 019881<br>019898 | 2 x 400 В | 32 (D) | 7500  | 10500 | 3 + 3     | 1,2 + 3 | 11     | Воздушное охлаждение | ↔ M | Ø мм <sup>2</sup> | OK | 55 x 75 x 190 | 100 |
| GYSPOT 100R.X<br>GYSPOT 100R.C | 019911<br>019928 | 3 x 400 В | 32 (D) | 10000 | —     | 3 + 3 + 3 | 1,5 + 3 | 16     | —                    | ↔ M | Ø мм <sup>2</sup> | OK | 70 x 99 x 208 | 103 |

|   |                                     |                        |
|---|-------------------------------------|------------------------|
| <b>GYS<br/>GYSPT INVERTER<br/>BP-LX</b> | Для мягких сталей, HSS, UHSS сталей | Боросодержащая сталь   |
| <b>019652</b>                           |                                     |                        |
| <b>13 000 A<br/>550 daN</b>             |                                     |                        |
| <b>жидкостное охлаждение</b>            |                                     |                        |
| 6,5 кг (включая X1)                     | Кабель 2,5 м Ø 200 мм <sup>2</sup>  | Двойной прижим Ø 10 мм |

**3 x 400 В**  
Автоматически настраиваемое давление и ток сварки



**BP BODYPROTECT<sup>®</sup> TECHNOLOGY**  
UNIQUE ELECTRO-MAGNETIC FIELD PROTECTION by GYS

|  |                                     |                        |
|--|-------------------------------------|------------------------|
| <b>GYS<br/>GYSPT INVERTER<br/>BP-LC-s7</b> | Для мягких сталей, HSS, UHSS сталей | Боросодержащая сталь   |
| <b>020931 (230В)</b>                       | <b>020757 (400В)</b>                |                        |
| <b>13 500 A<br/>550 daN</b>                |                                     |                        |
| <b>жидкостное охлаждение</b>               |                                     |                        |
| 6,5 кг (Включая C1)                        | Кабель 2,5 м Ø 200 мм <sup>2</sup>  | Двойной прижим Ø 10 мм |

**3 x 230 В**      **3 x 400 В**



**НОВИНКА**

**BP BODYPROTECT<sup>®</sup> TECHNOLOGY**  
UNIQUE ELECTRO-MAGNETIC FIELD PROTECTION by GYS

**EDC ENERGY DYNAMIC CONTROL**  
AUTOMATIC MODE  
**Запатентовано**

**В комплекте**

|  |  |
|--|--|
|  | Электрод односторонней сварки (x1)<br><b>049291</b>      |
|  | Набор расходных материалов<br><b>050075</b>              |
|  | Обратный молоток<br><b>049482 + 049802</b>               |
|  | X1<br>8 bar / 550 daN (X плечи Ø 25 мм)<br><b>050501</b> |

**дополнительно**

|  |                     |
|--|---------------------|
|  | <b>052239</b> (x20) |
|  | <b>049987</b> (x6)  |
|  | <b>049994</b> (x6)  |
|  | <b>049970</b> (x6)  |
|  | <b>050068</b>       |

**В комплекте**

|  |   |
|--|---|
|  | Электрод односторонней сварки (x1)<br><b>049291</b> |
|  | Набор расходных материалов<br><b>050075</b>         |
|  | Обратный молоток<br><b>049482 + 049802</b>          |
|  | C1<br>8 bar / 550 daN<br><b>019140</b>              |

**Опции**

|  |   |
|--|---|
|  | Вращение на 360° для BP-LC<br><b>051737</b> |
|--|---|

| MADE IN FRANCE<br>60974/1 | CE NORM.      | 3x/6/16                              | +AM           | RMS  | Uo                     | MM        | Кабели                           |     |                   | 100% CU                    | ↕  | ⚙️            |     |
|---------------------------|---------------|--------------------------------------|---------------|--|------------------------|-----------|----------------------------------|-----|-------------------|----------------------------|----|---------------|-----|
|                           |               |                                      |               |  |                        |           | Жидкостное/ Воздушное охлаждение | ← м | Ø мм <sup>2</sup> |                            |    |               |     |
| GYSPT BP.LX               | <b>019652</b> | 3 x 400 В                            | <b>32 (D)</b> | <b>13 000</b>  | 16                     | 3 + 3 + 3 | 1,5 + 3                          |     | 2,5               | 200                        | OK | 65 x 80 x 205 | 160 |
| GYSPT BP.LC-s7            | <b>020757</b> |                                      |               |  |                        |           |                                  |     | 2,5               | 150                        |    |               |     |
| GYSPT BP.LC-s7 230 V      | <b>020931</b> | 3 x 200 В<br>208 В<br>230 В<br>240 В | <b>63 (D)</b> | <b>10 500</b><br><b>11 000</b><br><b>12 000</b><br><b>12 500</b> | 15<br>15,5<br>17<br>18 |           |                                  |     | 8                 | 4 x 6 H07RNF (BP230V:4x16) |    |               |     |

# GYSPOT INVERTER BP-LQC-s7

Для мягких сталей, HSS, UHSS сталей

Боросодержащая сталь

021082

**13 000 A**  
**550 daN**

Жидкостное охлаждение

6,5кг  
(включая QC1)

Кабель 2,5м  
Ø 200мм<sup>2</sup>

Ø 10мм

3 x 400 В

**BP BODYPROTECT TECHNOLOGY**  
2013/35/UE

UNIQUE ELECTRO-MAGNETIC FIELD PROTECTION by GYS

**EDC ENERGY DYNAMIC CONTROL**

AUTOMATIC MODE

НОВИНКА

Запатентовано

## В комплекте




|  |   |
|--|---|
|  | Электрод односторонней сварки (x1)<br><b>049291</b> |
|  | Набор расходных материалов<br><b>050075</b>         |
|  | Обратный молоток<br><b>049482 + 049802</b>          |
|  | QC1<br><b>021167</b><br>8 bar / 550 daN             |



## Опции



ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 13 000 А

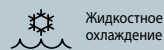
| MADE IN FRANCE<br>60974/1 | 50/60 Гц  | A      | RMS<br>A | MM        |         | U <sub>0</sub><br>В | Кабели  |            |                   | 100%<br>CU   | ↕<br>см | ⚖<br>кг       |     |
|---------------------------|-----------|--------|----------|-----------|---------|---------------------|---|------------|-------------------|--------------|---------|---------------|-----|
|                           |           |        |          | ↕         | └       |                     | Жидкостное/<br>Воздушное<br>охлаждение  | ↔ м        | Ø мм <sup>2</sup> |              |         |               |     |
| GYSPOT BP.LQC-s7 021082   | 3 x 400 В | 32 (D) | 13 000   | 3 + 3 + 3 | 1,5 + 3 | 16                  |  | Жидкостное | 2,5               | 200          | OK      | 65 x 80 x 205 | 160 |
|                           |           |        |          |           |         |                     |  | Воздушное  | 2,5               | 150          |         |               |     |
|                           |           |        |          |           |         |                     |  | —          | 8                 | 4 x 6 H07RNF |         |               |     |



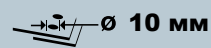
MADE IN FRANCE

**550 daN**

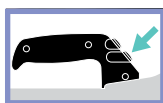
**6,5 кг** включая C1



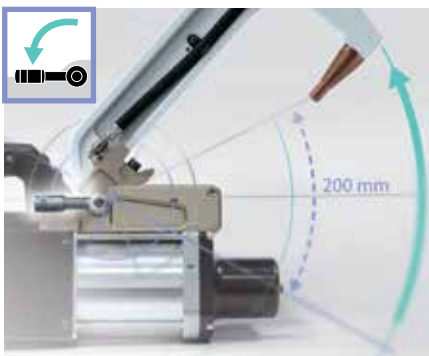
Жидкостное охлаждение



Ø 10 мм



открытие XL 80 мм

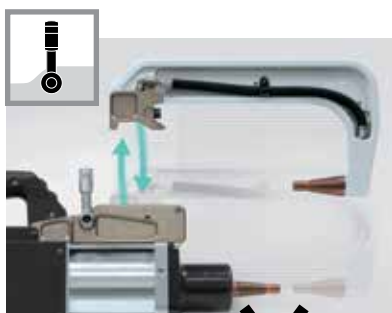


легкое открывание

Площадки из никелированного алюминия - не требует смазки - постоянно чистые



**ЧИСТОТА**



**быстрота**



**наилучший** электрический контакт



**AUTO**

ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 13 000 А

**С плечи - электрод Ø13 мм**

Токоизолирующие плечи

= Никелированный алюминий



**QC1**  
8 bar/550 daN  
021167



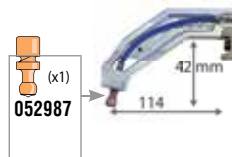
**QC4**  
8 bar/550 daN  
021228



**QC6**  
8 bar/550 daN  
021259



**QC5**  
8 bar/550 daN  
021235



**QC3**  
8 bar/550 daN  
021204



**QC2**  
8 bar/550 daN  
021181



**QC7**  
8 bar/550 daN  
022072

**Набор**

QC2  
+ QC3  
+ QC4

022065

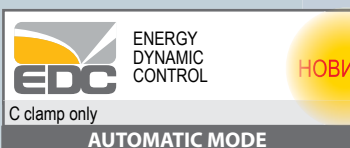




|  |                                     |                           |
|--|-------------------------------------|---------------------------|
| <b>GYSPOT INVERTER<br/>BP-LCX-s7</b>                 | Для мягких сталей, USS, HUSS сталей | Боросодержащая сталь      |
| 020948 (230В)  | 020764 (400В)                       |                           |
| <b>13 000 A<br/>550 daN</b><br>Жидкостное охлаждение |                                     |                           |
| 6,5 кг (включая X1 или C1)                           | Кабель 2,5 м Ø 200 мм <sup>2</sup>  | Двойной прижим<br>Ø 10 мм |

3 x 230 В

3 x 400 В



НОВИНКА

Запатентовано

**В КОМПЛЕКТЕ**

|  |   |
|--|---|
|  | Электрод ней сварки (x1)<br><b>049291</b>                   |
|  | Набор расходных материалов<br><b>050075</b>                 |
|  | Обратный молоток<br><b>049482 + 049802</b>                  |
|  | C1<br>8 bar / 550 daN<br><b>019140</b>                      |
|  | X1<br>8 bar / 550 daN<br>(X плечи Ø 25 мм)<br><b>050501</b> |

|       |  |
|-------|--|
| Опции |  |
|       | Вращение на 360° для BP-LCX<br><b>051737</b> |



050068

**052239**  
(x20)

**049987**  
(x6)

**049994**  
(x6)

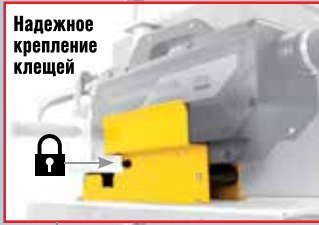
**049970**  
(x6)



SD CARD  
**050914**

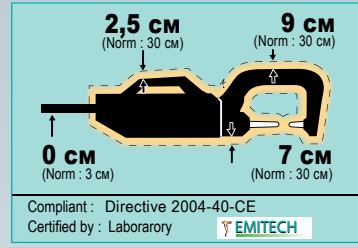


ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 13 000 А



|  |                               |                   |                     |
|--|-------------------------------|-------------------|---------------------|
| <b>GYSPT INVERTER EVOLUTION PTI-s7</b> |                               | Для мягких сталей | Боросжержащая сталь |
| <b>020894</b><br>(кабели 4 М)          | <b>020900</b><br>(кабели 6 М) |                   |                     |
| <b>14 500 A</b><br><b>550 daN</b>      |                               |                   |                     |
| Жидкостное охлаждение                  |                               |                   |                     |
| трансформатор в клещах                 |                               |                   |                     |
| FUSE<br>16 > 25 A                      | Кабель 4 м или 6 м            | Двойной прижим    | Ø 10 мм             |
| <b>3 x 400 В</b>                       |                               |                   |                     |

**В КОМПЛЕКТЕ**



**НОВИНКА** **ENERGY DYNAMIC CONTROL**  
**AUTOMATIC MODE**  
**Запатентовано**

**Включая**

C1 изолированное плечо  
8 bar / 550 daN  
**021402**

**+ балансир**

**Опции**

Споттерный набор **051010**

Вращение 360° для PTI **051720**

| MADE IN FRANCE<br>60974/1 | CE                     | 50/60 Гц                        | AM               | I <sub>RMS</sub><br>A                | U <sub>0</sub><br>V    | MM        |         | Кабели  |  | 100%<br>CU                         | CM | KG               |     |
|---------------------------|------------------------|---------------------------------|------------------|--------------------------------------|------------------------|-----------|---------|---|--|------------------------------------|----|------------------|-----|
|                           |                        |                                 |                  |                                      |                        | ↕         | ↔       | ↕   | ↔  |                                    |    |                  |     |
| GYSPT BP.LCX-s7           | 020764                 | 3 x 400 В                       | 32 (D)           | 13 000                               | 16                     |           |         |   |  |                                    |    |                  |     |
| GYSPT BP.LCX-s7 230 V     | 020948                 | 200 В<br>208В<br>230 В<br>240 В | 63 (D)           | 10 500<br>11 000<br>12 000<br>12 500 | 15<br>15,5<br>17<br>18 | 3 + 3 + 3 | 1,5 + 3 | 2,5 м,<br>Ø 200 мм <sup>2</sup> ,<br>Жидкостное | 2,5 м,<br>Ø 150 мм <sup>2</sup> ,<br>Воздушное       | 8 м, 4x6 H07RNF<br>(BP 230 V:4x16) | OK | 65 x 80 x<br>205 | 180 |
| GYSPT EVOLUTION<br>PTI-s7 | 4M 020894<br>6M 020900 | 3 x 400 В                       | 25 (D)<br>16 (D) | 14 500<br>11 500                     | 8                      | 3 + 3 + 3 | 1,5 + 3 | 4 м, Жидкостное<br>6 м, Жидкостное              | OPTION<br>051010:<br>1,5 м,<br>Ø 200 мм <sup>2</sup> | 8 м, 4x4 H07RNF                    | OK | 65 x 80 x<br>230 | 100 |

# 7 ТОЧЕК ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

цифровой интерфейс / 13 языков (включая русский)

**1 STANDARD**

Возможность настройки по стандартным параметрам

**2 MULTI**

Выбор параметров каждого листа при сварке пакета листов

**3 MANUAL**

Возможность настройки любого параметра сварочной точки

**4 GYSTEEL**

Возможность ввода типа стали, определяемого по GYSTEEL VISION

**5 CAR MANUFACTURER**

|            |        |
|------------|--------|
| G M EUROPE | GME 01 |
| PSA        | GME 02 |
| RENAULT    | GME 03 |
| TOYOTA     | GME 04 |
| BMW        | GME 05 |
| VOLKSWAGEN | GME 06 |
| MERCEDES   | GME 07 |
| FIAT       | GME 08 |

Выбор данных параметров сварки, рекомендованный автопроизводителями

**6 ENERGY**

Контроль сварной точки в соответствии с параметрами автопроизводителей

**7 ENERGY DYNAMIC CONTROL**

**AUTOMATIC MODE**

Patent pending

Автоматическое определение:

- тип стали;
- толщина металла;
- наличие клея;
- наличие изоляционного материала между листами.

Для гарантии постоянного качества сварки.

7 ТОЧЕК ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

## Возможности выбора параметров:

100 RX, 100 RC, BP.LX = 1 + 2 + 3 + 4

BP.LQC, BP.LC-s7, BP.LCX-s7, PTI-s7 = 1 + 2 + 3 + 4 + 5 + 6 + 7

**550 daN**  
**6,5 кг** включая X1  
 Двойной прижим  
 Жидкостное охлаждение  
 Ø 10 мм  
  
 MADE IN FRANCE



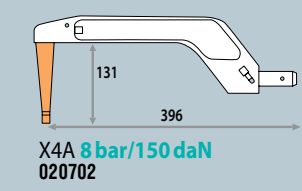
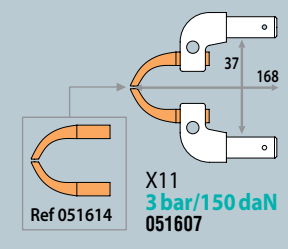
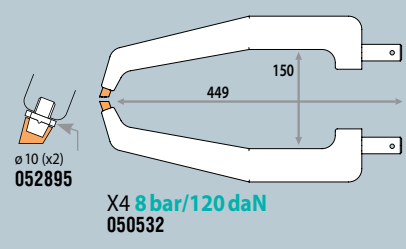
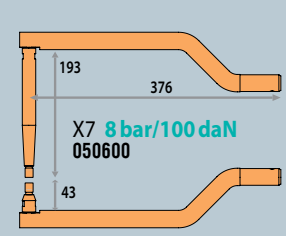
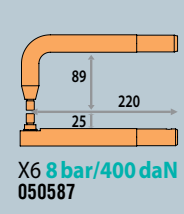
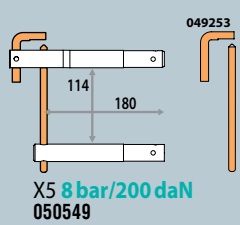
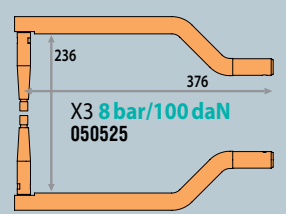
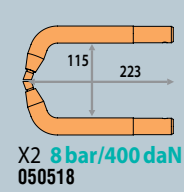
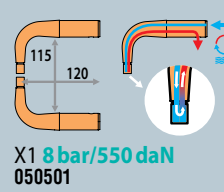
**X-клевши**  
**Ø 25 мм**

**Дистанционное управление (BP)**

Управление цифровым экраном / режимом параметров

Контроль прижима

**X плечи - электрод Ø13 мм**



**X4 (A, B & C) combinaisons**

X4A + X4A (260 mm)

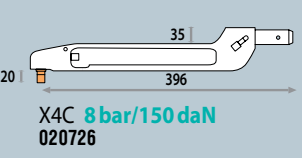
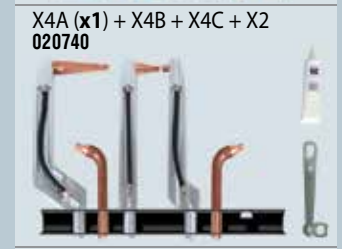
X4A + X4B (190 mm)

X4B + X4B (120 mm)

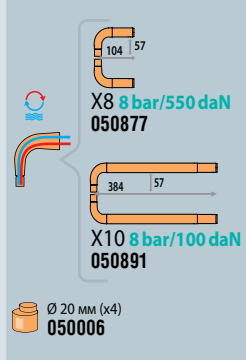
X4A + X4C (150 mm)

X4C + X4C (40 mm)

X4B + X4C (80 mm)



**X плечи - электрод Ø 20 мм**



**Аксессуары**

Type A Ø 13 мм (x6) 049987

Лезвие 052857

Ключ для смены наконечников 050846

Заточка наконечников 048966

Набор наконечников 050068

**Системы кривоного вращения 360°**

для BPLC/BPLCX  
 051737  
 для 053274

для EVOLUTION  
 051720

ПЛЕЧИ ДЛЯ X-КЛЕЩЕЙ - Ø25MM

BP LC

**550 daN**

**6,5 кг** включая C1

Двойной прижим

Жидкостное охлаждение

Ø 10 мм



MADE IN FRANCE



EVOLUTION PTI

**550 daN**

Transformer inside

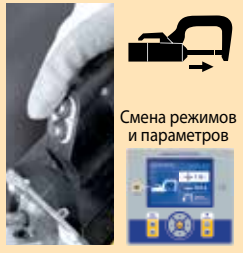
Двойной прижим

Воздушное + Жидкостное охлаждение

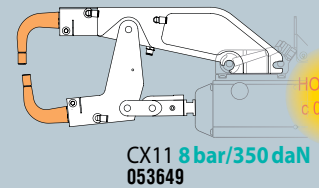
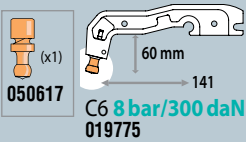
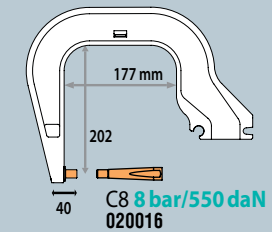
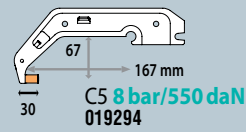
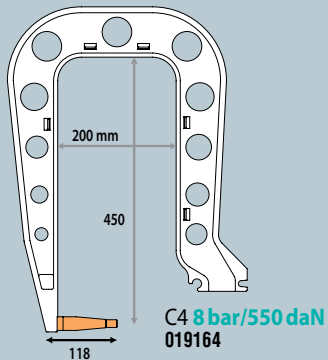
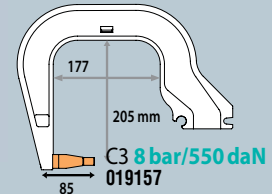
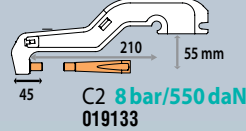
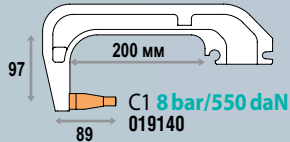
Ø 10 мм

**С-клевщи - электрод Ø13 мм**

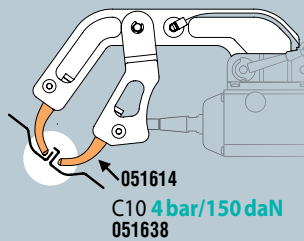
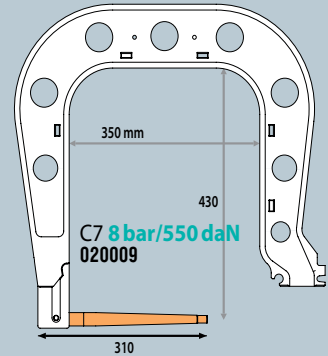
(BP)



Смена режимов и параметров



НОВИНКА с 04.2014



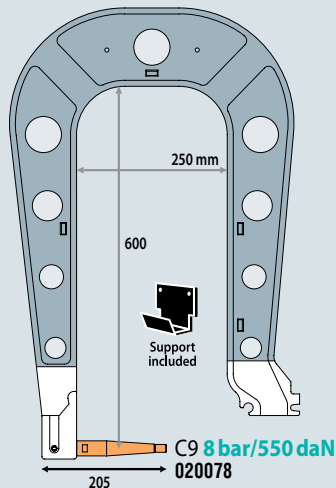
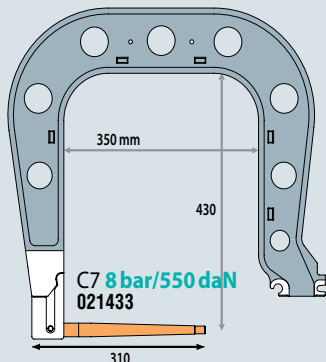
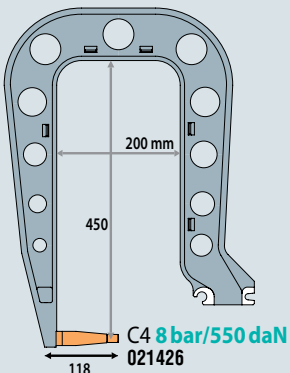
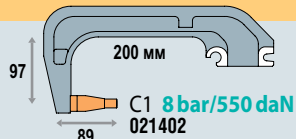
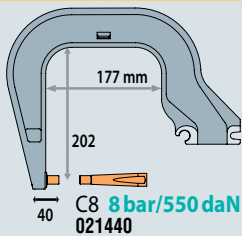
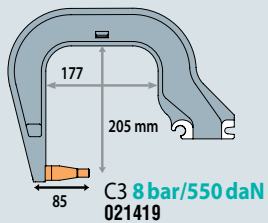
**Наборы**

C2 + C3 + C4  
019126

C2 + C3 + C5 + C6 + C9  
050044

C2 + C3 + C4  
021457

**Плечи с изоляцией**



## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

Полуавтоматическая сварка (сварка MIG/MAG) – способ сварки, при котором проволока и защитный газ подаются в сварочную ванну аппаратом, при нажатии на курок горелки. Полуавтоматическая сварка применяется во многих областях промышленности, в авторемонте, а также в быту.

По типу источника тока аппараты делятся на трансформаторные и инверторные. Инверторные аппараты отличаются компактными размерами, малым весом, экономией электроэнергии, а также возможностью точных настроек любого сварочного параметра.

По типу использования аппаратов полуавтоматической сварки компания GYS выделяет четыре основных направления: для авторемонта, универсальные, профессиональные и промышленные.

Компания GYS производит уникальные аппараты для авторемонта, которые полностью соответствуют требованиям автопроизводителей (имеют омологацию) и технологиям кузовного ремонта: стартовый ток 15 А, что позволяет сваривать тонколистовую сталь от 0,6 мм при высоком качестве шва; режим сварки-пайки, что необходимо для соединения современных борсодержащих высокопрочных сталей; возможность подключения горелки SPOOL GUN для сварки алюминия; синергетический режим подстраивает скорость подачи проволоки в зависимости от выбранного режима.

Аппараты для универсального применения характеризуются высоким качеством, полными комплектациями и относительно невысокой стоимостью. Широкий спектр полуавтоматов GYS удовлетворит любой спрос как со стороны небольших мастерских, так и частных мастеров.

Профессиональные и промышленные аппараты GYS рассчитаны на самые тяжелые и долговременные работы. Большой выбор аксессуаров делает полуавтоматы GYS поистине универсальным инструментом, применимым в любой области производства.



# MIG/MAG УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

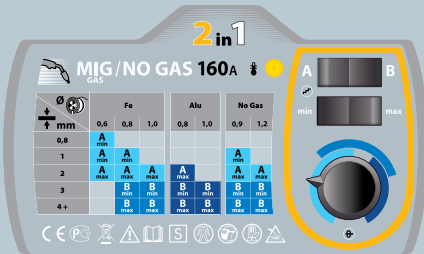
## 230В · 1Φ



Высококачественная  
система подачи  
проволоки

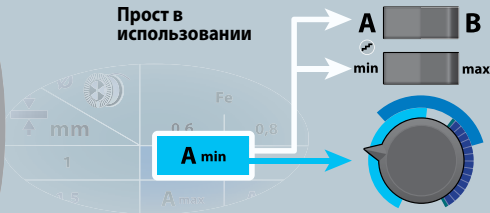


SMARTMIG  
162/3P/180/182



Панель управления SMARTMIG 162

Прост в  
использовании



PATENTS REGISTERED NUMBERS  
002273893  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

| SMARTMIG 110           | SMARTMIG 142           | SMARTMIG 162           | SMARTMIG 3P            |
|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| с аксессуарами: 033993 | с аксессуарами: 033153 | с аксессуарами: 033160 | с аксессуарами: 033177 |
| 40 <b>110 A</b>        | 40 <b>140 A</b>        | 30 <b>160 A</b>        | 35 <b>170 A</b>        |
| NO GAS                 | GAS NO GAS             | GAS NO GAS             | GAS NO GAS MMA         |



**3 в 1**  
MIG+MAG+MMA

| Модель                 | 50/60 Гц | A  | EURO | Ø MM      |           |         | Ø MM |     |                          | min → max | EN60974-1 (40°C)     |             | Uo (V)           | Electronic Control | Per. | В комплекте     |                          | CM / KG | Protected & compatible power generator (+/-15%) |
|------------------------|----------|----|------|-----------|-----------|---------|------|-----|--------------------------|-----------|----------------------|-------------|------------------|--------------------|------|-----------------|--------------------------|---------|---|
|                        |          |    |      | GAS       | NO GAS    | MMA     | 100  | 200 | 300                      |           | IA (60%)             | X% (I2 max) |                  |                    |      | ↕               | ↔                        |         |   |
| SMARTMIG 110<br>033993 | 230 В 1~ | 13 | —    | —         | 0,9       | —       | —    | —   | 40 → 110                 | —         | 85A@8%               | 25,5→30     | 2                | 0,9                | 0,9  | 16,5x37x36 / 14 | 3 кВА                    |         |   |
| SMARTMIG 142<br>033153 | 230 В 1~ | 13 | —    | 0,6→0,8   | 0,9       | —       | —    | —   | 40 → 140                 | 60        | 90A@20%              | 28→39       | 4                | 0,6 / 0,8          | 0,8  | 24x42x38 / 21   | 3,5 кВА                  |         |   |
| SMARTMIG 162<br>033160 | 230 В 1~ | 16 | —    | 0,6 → 1,0 | 0,9 → 1,2 | —       | —    | —   | 30 → 160                 | 70        | 115A@20%             | 25,5→40     | 4                | 0,6 / 0,8          | 0,8  | 33x54x45 / 25   | 4,5 кВА                  |         |   |
| SMARTMIG 3P<br>033177  | 230 В 1~ | 16 | —    | 0,6 → 1,0 | 0,9 → 1,2 | 2 → 3,2 | —    | —   | MIG 35→170<br>MMA 20→120 | 70<br>40  | 110A@25%<br>115A@15% | 35→45<br>65 | 2+<br>electronic | 0,6 / 0,8          | 0,8  | 35x56x46 / 35   | MIG 5,5 кВА<br>MMA 6 кВА |         |   |

Информация: для работы без газа

Рекомендуется



Проволока с флюсом

Флюс

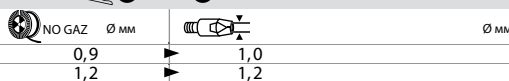


Металлическое покрытие

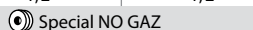
A Смена полярности



B Смена контактного наконечника



C Замена роликов



D Удаление газового сопла



Используйте специальные сопла для работы без газа



Набор аксессуаров MB 15  
041226

Для горелки MB 25  
041233

ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ



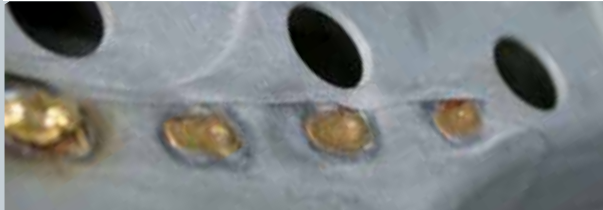
15 A → 205 A

Идеально для сварки тонкой стали ↑ 0,6 мм

**Сварка стали**



**Сварка-пайка**



**Горелка для сварки алюминия Spool Gun**



041486



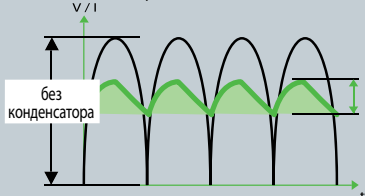
Подходит для сварки:  
- стали  
- нержавеющей  
- алюминия



**С** Встроенный конденсатор

→ Высокое качество сварки

M1GYS AUTO, M3GYS AUTO



Рекомендации

|               |               |  |
|---------------|---------------|--|
| <p>100 мм</p> | <p>200 мм</p> | Сталь  |
|               |               | <p>AlSi5<br/>Ø 0,8<br/>086685</p> <p>AlSi12<br/>Ø 0,8<br/>086678</p> <p>CuSi3<br/>Ø 0,8<br/>086692</p> |
| <p>100 мм</p> | <p>200 мм</p> | <p>CuAl8<br/>Ø 0,8<br/>086661</p> <p>CuSi3<br/>Ø 0,8<br/>086647</p>                                    |

|                   | 150A (MB 15) | 250A (MB 25) |
|-------------------|--------------|--------------|
|                   | 041875       | 041882       |
| Ø 0,6             | 041905       | 041905       |
| Ø 0,8             | 041912       | 041950       |
| Ø 1,0             | 041929       | 041967       |
| Ø 1,2             |              | 041974       |
| Special ALU       |              |              |
| Ø 0,8             | 041059       |              |
| Ø 1,0             |              | 041066       |
| Ø 1,2             |              | 041073       |
| Набор аксессуаров | 041226       | 041233       |

**M1GYS AUTO**

230 В 1~

**С** Встроенный конденсатор

**В комплекте**

с аксессуарами:  
032903

НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ с 01.2014

**T1GYS AUTO**

400 В 3~

**В комплекте**

с аксессуарами:  
032910

**T1GYS AUTO DV**

230/400 В 3~

**В комплекте**

с аксессуарами:  
032927



НОВИНКА с 2014



Отсек для аксессуаров



Редукторы



20л/мин  
(FR) 041998  
(UK) 040274  
(NL) 040267



ОПТИМАПРО 30л/мин  
(FR) 043619  
(UK) 043633  
(EN) 043626  
(NL) 043640

Инструмент сварщика



041332

Подвесы кабелей



для M3/T3  
041493



### M3GYS AUTO

**CAPATOR**  
INSIDE

**В комплекте**

с аксессуарами:



Встроенный конденсатор

230 В 1~ 032880

НОВИНКА с 04.2014

208/240 В 1~ 032897

### T3GYS AUTO

400 В 3~

**В комплекте**

с аксессуарами:



032958

### T3GYS AUTO DV

230/400 В 3~

**В комплекте**

с аксессуарами:



032972

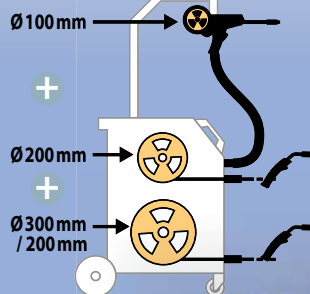


Синергическое управление - автоматический подбор скорости подачи проволоки

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

НОВИНКА с 2014

**100% READY**



**BINZEL**



отсек для аксессуаров

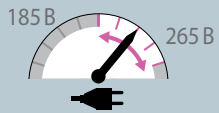
Защитный газ  
Аргон+Co2(сталь, нержавейка)  
Аргон (ALU/CuSi3/CuAl8)

| MADE IN FRANCE<br>60974/1 | CE NORM. | 50/60 Гц     | A  | min → max | Reg | 100 (spoolgun) Ø мм |     | Electronic Control | EN60974-1 (40°C) |             | Ø мм    | В комплекте |         |               | Protected & compatible power generator (+/-15%) |       |
|---------------------------|----------|--------------|----|-----------|-----|---------------------|-----|--------------------|------------------|-------------|---------|-------------|---------|---------------|---|-------|
|                           |          |              |    |           |     | 200                 | 300 |                    | IA (60%)         | X% (I2 max) |         | cm          | kg      | cm/kg         |   |       |
| M1GYS AUTO                | 032903   | 230 В 1~     | 16 | 15 → 160  | 6   | опции               | ▪   | ▪                  | 90               | 140A@15%    | 0,6 → 1 | 0,6/0,8     | 0,8     | 47x77x79 / 50 | 4,5 kVA   |       |
| T1GYS AUTO                | 032910   | 400 В 3~     | 10 | 15 → 200  | 7   | опции               | ▪   | ▪                  | 110              | 150A@25%    | 0,6 → 1 | 0,6/0,8     | 0,8     | 47x77x79 / 55 | 5 kVA   |       |
| T1GYS AUTO DV             | 032927   | 230/400 В 3~ | 10 | 15 → 200  | 7   | опции               | ▪   | ▪                  | 110              | 150A@25%    | 0,6 → 1 | 0,6/0,8     | 0,8     | 47x77x79 / 55 | 5 kVA   |       |
| M3GYS AUTO                | 032880   | 230 В 1~     | 16 | 15 → 160  | 6   | ▪                   | ▪   | ▪                  | 90               | 140A@15%    | 0,6 → 1 | 0,6/0,8     | 0,8     | 60x90x90 / 67 | 4,5 kVA   |       |
|                           | 032897   | 208/240 В 1~ | 16 | 15 → 160  | 6   | ▪                   | ▪   | ▪                  | 90               | 140A@15%    | 0,6 → 1 | 0,6/0,8     | 0,8     | 60x90x90 / 67 | 4,5 kVA   |       |
| T3GYS AUTO                | 032941   | 400 В 3~     | 10 | 15 → 200  | 7   | ▪                   | ▪   | ▪                  | 110              | 150A@25%    | 0,6 → 1 | 0,6/0,8     | 0,8/1,0 | 2 x 0,8       | 60x90x90 / 72                                   | 5 kVA |
| T3GYS AUTO DV             | 032972   | 230/400 В 3~ | 10 | 15 → 200  | 7   | ▪                   | ▪   | ▪                  | 110              | 150A@25%    | 0,6 → 1 | 0,6/0,8     | 0,8/1,0 | 2 x 0,8       | 60x90x90 / 72                                   | 5 kVA |

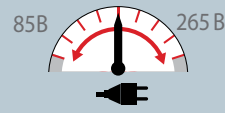
# MIG/MAG ИНВЕРТОРНЫЕ

## 230В · 1Φ

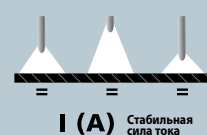
**PFC** POWER FACTOR CORRECTION



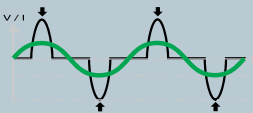
**FV** FLEXIBLE VOLTAGE



**SR** SECONDARY REGULATION



**PFC FV**  
30% экономии электроэнергии



возможно использовать удлинитель до 100 м

ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ



**PEARL 150-2**

20 ▲ 150 A



с аксессуарами: 032019 14кг

НОВИНКА с 11.2013



**PEARL 190-2**

20 ▲ 190 A



с аксессуарами: 032002 12кг

НОВИНКА с 01.2014



**PEARL 190-4 XL**

20 ▲ 190 A



с аксессуарами: 031999 20 кг

НОВИНКА с 01.2014



**В КОМПЛЕКТЕ**



**В КОМПЛЕКТЕ**



Тележки



Max 4 м³

WELD 600  
040281

НОВИНКА с 03.2014



Max 10 м³

10M-XL  
041257

Рекомендовано



Аксессуары для горелок  
041226

Опции



20л/мин (FR) 041998 (UK) 040274 (NL) 040267



30л/мин (FR) 041622 (UK) 041646 (DE) 041219 (NL) 041615



041332

Опции для MULTIPEARL



TIG горелка SR17V 4 м 10/25 мм²  
044425



TIG горелка SR17 DB 4 м  
045385



200 A  
4 м  
10/25 мм²  
043848

**MIG / MANUAL**  
Ввод параметров вручную



Настройка импульса

**MIG / SYNERGIC**  
Синергетический режим



- Выбор материала
- Выбор проволоки
- Выбор позиции
- Выбор толщины
- Настройка дуги

**MMA**  
(только для Multi Pearl)



Быстрый старт

Сила дуги

**TIG lift**  
(только для Multi Pearl)



Продувка

Спадающий импульс



НОВИНКА с 01.2014

**Multi PEARL 200-2**

20 200 A



Ø 100/200

PFC FV SR MIG + MMA + TIG

с аксессуарами: **031944** 16кг



НОВИНКА с 11.2014

**Multi PEARL 200-4 XL**

20 200 A



Ø 100/200

PFC FV SR MIG + MMA + TIG

с аксессуарами: **031791** 20 кг

3 В 1



3 В 1



**В КОМПЛЕКТЕ**

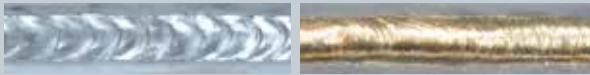


**В КОМПЛЕКТЕ**

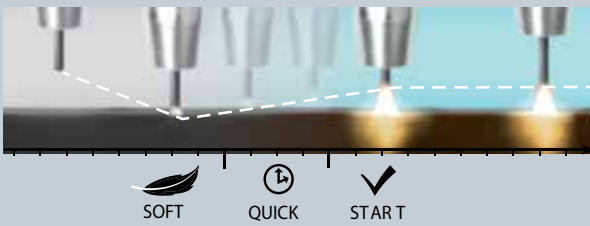


| Logo | Country                | Voltage  | Phase   | Technology | MMA I <sub>2</sub> | TIG I <sub>2</sub> | Wire   | MIG  |      |      |                    | EN60974-1 (40°C) | U <sub>0</sub> (V) | в комплекте    |                    | Weight         | Power          | Generator |   |                |                |
|------|------------------------|----------|---------|------------|--------------------|--------------------|--------|------|------|------|--------------------|------------------|--------------------|----------------|--------------------|----------------|----------------|-----------|---|----------------|----------------|
|      |                        |          |         |            |                    |                    |        | Wire | Wire | Wire | Wire               |                  |                    | U <sub>0</sub> | U <sub>0</sub>     |                |                |           |   |                |                |
| FR   | MADE IN FRANCE 60974/1 | 50/60 Гц | A       | PFC FV SR  | I <sub>2</sub>     | I <sub>2</sub>     | A      | 100  | 200  | 300  | Electronic Control | GAS NO GAS       | IA (60%)           | X% (I2 max)    | U <sub>0</sub> (V) | U <sub>0</sub> | U <sub>0</sub> | CM / кг   | Protected & compatible power generator (+/-15%) |                |                |
|      |                        |          |         |            |                    |                    |        |      |      |      |                    |                  |                    |                |                    |                |                |           |   | U <sub>0</sub> | U <sub>0</sub> |
|      | PEARL 150-2            | 032019   | 230В 1~ | 13         | —                  | —                  | 20→150 | —    | —    | —    | —                  | 0,6 → 1,0        | 0,9                | 90             | 150A@26%           | 67             | 0,6 / 0,8      | 0,8       | 23x43x33 / 14                                   | 7,5 кВт        | 9 кВА          |
|      | PEARL 190-2            | 032002   | 110В 1~ | 32         | —                  | —                  | 20→120 | —    | —    | —    | —                  | 0,6 → 1,0        | 0,9                | 110            | 120A@45%           | 83,4           | 0,6 / 0,8      | 0,8       | 20x45x36 / 12                                   | 7,5 кВт        | 9 кВА          |
|      | PEARL 190-4 XL         | 031999   | 230В 1~ | 13         | —                  | —                  | 20→120 | —    | —    | —    | —                  | 0,6 → 1,0        | 0,9                | 110            | 120A@45%           | 83,4           | 0,6 / 0,8      | 0,8       | 25x55x44 / 20                                   | 7,5 кВт        | 9 кВА          |
|      | Multi PEARL 200-2      | 031944   | 230В 1~ | 13         | —                  | —                  | 20→120 | —    | —    | —    | —                  | 0,6 → 1,0        | 0,9                | 110            | 150A@22%           | 85             | 0,6 / 0,8      | 0,8       | 25x45x35 / 16                                   | 7,5 кВт        | 9 кВА          |
|      | Multi PEARL 200-4 XL   | 031944   | 230В 1~ | 13         | —                  | —                  | 20→120 | —    | —    | —    | —                  | 0,6 → 1,0        | 0,9                | 110            | 150A@22%           | 85             | 0,6 / 0,8      | 0,8       | 25x55x44 / 20                                   | 7,5 кВт        | 9 кВА          |

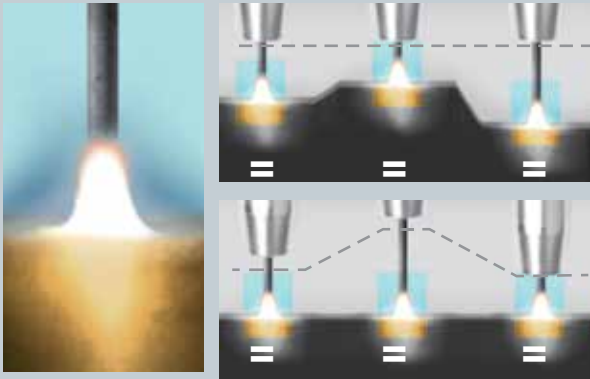
☆☆ Alu & CuAl18/CuSi3



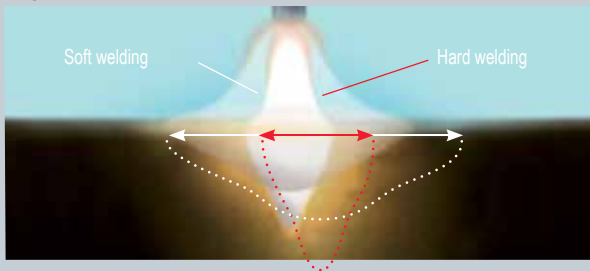
**SQS** SOFT QUICK START © (мягкий быстрый старт)



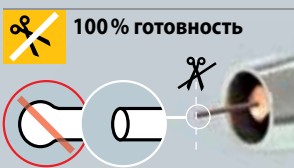
**Стабильность дуги**



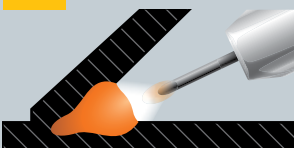
**Автоподстройка**



**Без брызг**



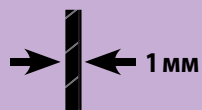
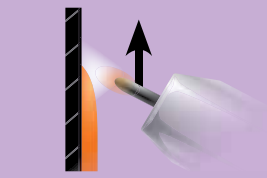
**Работа в труднодоступных зонах**



**Стыковка**



**PULSE IN PULSE APPLICATIONS**



**t°** = Качественный шов без деформации и перегревов



AJS12

# MIG/MAG

## ИНВЕРТОРНЫЕ PULSE IN PULSE

### ИМУЛЬС В ИМПУЛЬСЕ

## 400 В · 3 Ф



**В КОМПЛЕКТЕ**

**Включает**  
разъем для системы охлаждения



Max 10 м<sup>3</sup> (50 л)



Опции Горелка на выбор

| Опции    | Сталь/ нержавейка            | Алюминий                     | Горелка на выбор             |                              | Опции   |   |
|----------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|---|---|
| вращение | 250 А воздушное (3м) 040700  | 250 А воздушное (3м) 040724  |                              |                              |   |   |
|          | 350 А воздушное (3м) 040687  | 350 А воздушное (3м) 040731  |                              |                              |   |   |
|          | 300 А жидкостное (3м) 040694 | 300 А жидкостное (3м) 040748 | 4м-Ø35мм <sup>2</sup> 043817 | 4м-Ø50мм <sup>2</sup> 043824 | 30л/мин (FR) 041622 (UK) 041646 (DE) 041219 (NL) 041615 | OPTIMAPRO 30л/мин (FR) 043619 (DE) 043633 (UK) 043626 (NL) 043640 |

# ЭРГОНОМИКА И КОМФОРТ

**БОЛЬШОЙ ДИСПЛЕЙ 5" 1/4**

**Регулировка 100% параметров**

OPTION PRO

0.1 mm 1.0m/min I 10 A

|         |           |        |    |
|---------|-----------|--------|----|
| Ø 1.0mm | Al_Mg5ARG | PULSE  | 2T |
| m/min   | mm        | I (A)  |    |
| 1.9     | 1.0       | 59     |    |
| U (V)   |           |        |    |
| 12.6    | -2        | 0      |    |
| PRO     |           | Prog 2 |    |

**Базовый режим Автонастройка**

|         |           |        |    |
|---------|-----------|--------|----|
| Ø 1.0mm | Fe_ARGCO2 | STD    | 4T |
| mm      |           |        |    |
| 1.2     | +1        |        |    |
| U=52V   |           | I=215A |    |

**Синергетические программы**

|  | Fe /Сталь               | AlMg5       | AlSi5   | AlSi12  | Нержавеяйка 316  | Нержавеяйка 308  | CuSi3   | CuAl8   |
|--|-------------------------|-------------|---------|---------|------------------|------------------|---------|---------|
|  | 0,8/1,0                 | 0,8/1,0/1,2 | 1,0/1,2 | 1,0/1,2 | 0,8/1,0          | 0,8/1,0          | 0,8/1,0 | 0,8/1,0 |
|  | CO2 / Аргон / CO2 (18%) | Аргон       | Аргон   | Аргон   | Аргон / CO2 (2%) | Аргон / CO2 (2%) | Аргон   | Аргон   |

**NEOPULSE 270**  
020337

**15 270 A**



**Обновление SD CARD**



SD CARD 050914

Защита экрана 044043 (x5)

**DSP** Полностью цифровой  
RJ12 - SOFTWARE UPDATE



**4 подающих ролика**  
Ø 37 мм MOTOR 75 Вт  
Тип ролика C



| Выбор комплектации |        |        |        |                            |                             |                             |          |
|--------------------|--------|--------|--------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------|
| Алюминий           | 035423 | 020337 | 020344 | —                          | 300А, 3м, жидкостное 040748 | 4 м                         | + ALU x2 |
|                    | 035676 |        | —      | 250А, 3м, воздушное 040724 | 250 А 043794                |                             |          |
| Сталь              | 035690 |        | 020344 | —                          |                             | 300А, 3м, жидкостное 040694 | —        |
|                    | 035324 |        | —      | 033931                     | 250А, 3м, воздушное 040700  | —                           | —        |

|                     |         |            |    |           |           |         |                           |   |               |   |
|---------------------|---------|------------|----|-----------|-----------|---------|---------------------------|---|---------------|---|
|                     |         |            |    |           |           |         | в комплекте               |   |               |   |
| MADE IN FRANCE      | 60974/1 | 50 / 60 Гц | A  | Ø мм      | min → max | 200 300 | <b>ELECTRONIC CONTROL</b> | EN60974-1 (40°C)                                | CM / кг       | Protected & compatible power generator (+/-15%) |
| NEOPULSE 270 020337 |         | 400 В · 3~ | 16 | 0,6 → 1,2 | 15 → 270  | · ·     |                           | I <sub>A</sub> (60%)<br>X% (I <sub>2</sub> max) | 38x52x64 / 37 | 12,5 кВА  |

ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ NEOPULSE

# MIG/MAG

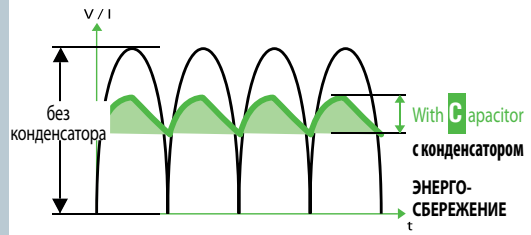
## ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ



**CAPACITOR INSIDE → PERFECT WELD**

Встроенный конденсатор Высокое качество сварки

MONOGYS 200-2CS & 250-4CS



### MONOGYS 200-2CS

с аксессуарами: **020351** 70кг

30 **200 A**



### MONOGYS 250-4CS

с аксессуарами: **020368** 85кг

40 **250 A**



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ

Рекомендовано

| 150A (MB 15)  | 250A (MB 25)   |
|---|--|
| <p><b>041875</b></p> <p>Ø 0,6 : <b>041905</b><br/>                     Ø 0,8 : <b>041912</b><br/>                     Ø 1,0 : <b>041929</b></p> | <p><b>041882</b></p> <p>Ø 0,6 : <b>041905</b><br/>                     Ø 0,8 : <b>041950</b><br/>                     Ø 1,0 : <b>041967</b><br/>                     Ø 1,2 : <b>041974</b></p> |
| <p>Special ALU<br/>                     Ø 0,8 : <b>041059</b></p>   | <p>Special ALU<br/>                     Ø 1,0 : <b>041066</b><br/>                     Ø 1,2 : <b>041073</b></p>   |
| <p>Набор аксессуаров MB 15<br/> <b>041226</b></p>   | <p>Набор аксессуаров MB 25<br/> <b>041233</b></p>  |

Редукторы

|   |  |
|---|--|
| <p>20л/мин<br/>                     (FR) <b>041998</b><br/>                     (UK) <b>040274</b><br/>                     (NL) <b>040267</b></p>  | <p>30л/мин<br/>                     (FR) <b>041622</b><br/>                     (UK) <b>041646</b><br/>                     (DE) <b>041219</b><br/>                     (NL) <b>041615</b></p> |
| <p>ОПТИМАПРО<br/>                     30л/мин<br/>                     (FR) <b>043619</b><br/>                     (UK) <b>043633</b><br/>                     (EN) <b>043626</b><br/>                     (NL) <b>043640</b></p> |  |

Инструмент сварщика

|                      |
|----------------------|
| <p><b>041332</b></p> |
|----------------------|

Отсек для аксессуаров



Синергетическое управление -  
автоматический подбор  
скорости подачи проволоки

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



### TRIMIG 200-4S

с аксессуарами: **033818** 63 кг

30 **200 A**

### TRIMIG 250-4S.DV

с аксессуарами: **033825** 86 кг

35 **250 A**

### TRIMIG 300-4S

с аксессуарами: **033832** 90 кг

35 **300 A**



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ

| MADE IN FRANCE<br>60974/1 | CE NORM. | 50/60 Гц             | A  | min → max<br>A | Per. | Ø MM<br>200 300 | Electronic Control | EN60974-1 (40°C) |             | Ø MM<br>GAS | U0 (B)  | в комплекте |     | cm/kg       | Protected & compatible power generator (+/-15%) |
|---------------------------|----------|----------------------|----|----------------|------|-----------------|--------------------|------------------|-------------|-------------|---------|-------------|-----|-------------|---|
|                           |          |                      |    |                |      |                 |                    | IA (60%)         | X% (I2 max) |             |         | ⊗           | ⊘   |             |   |
| MONOGYS 200-2CS           | 020351   | 230 В 1~             | 25 | 30 → 200       | 6    | ▪ ▪             |                    | 110              | 200A@15%    | 0,6 → 1     | 17→34   | 0,8/1,0     | 1,0 | 47x77x79/70 | 7,5 кВА   |
| MONOGYS 250-4CS           | 020368   | 240 В 1~             | 32 | 40 → 250       | 8    | ▪ ▪             |                    | 170              | 250A@15%    | 0,8 → 1,2   | 17→38   | 0,8/1,0     | 1,0 | 47x77x79/85 | 11 кВА  |
| TRIMIG 200-4S             | 033818   | 400 В 3~             | 10 | 30 → 200       | 7    | ▪ ▪             |                    | 140              | 200A@30%    | 0,6 → 1     | 17→34,5 | 0,8/1,0     | 1,0 | 47x77x79/63 | 7,5 кВА   |
| TRIMIG 250-4S.DV          | 033825   | 400 В 3~<br>230 В 3~ | 16 | 35 → 250       | 10   | ▪ ▪             |                    | 180              | 250A@30%    | 0,8 → 1,2   | 17→37   | 0,8/1,0     | 1,0 | 50x90x88/86 | 10 кВА  |
| TRIMIG 300-4S             | 033832   | 400 В 3~             | 16 | 35 → 300       | 12   | ▪ ▪             |                    | 240              | 300A@35%    | 0,8 → 1,2   | 17→37   | 1,0/1,2     | 1,0 | 50x90x88/90 | 15 кВА  |

### КОМПЛЕКТ С TRIMIG 300 G 021655



- TRIMIG 300 G**  
033856
- + **TF 4R**  
033849
- + **10 м воздушное охлаждение**  
Ø 50 мм<sup>2</sup>  
034853
- + **Сталь/нержавеяка 350 А - 4 м -**  
воздушное охлаждение  
040946
- + **Ø 35 мм<sup>2</sup> 4 м**  
043817

### КОМПЛЕКТ С TRIMIG 350 G.DV 021686



- TRIMIG 350 G.DV**  
033887
- + **TF 4R**  
033849
- + **10 м воздушное охлаждение**  
Ø 70 мм<sup>2</sup>  
034860
- + **Сталь/нержавеяка 350 А - 4 м -**  
воздушное охлаждение  
040946
- + **Ø 50 мм<sup>2</sup> 4 м**  
043824

### КОМПЛЕКТ С TRIMIG 350-4S DUO.DV 021679



- TRIMIG 350-4S DUO.DV**  
033870
- + **TF 4R** 033849
- + **10 м воздушное охлаждение**  
Ø 70 мм<sup>2</sup>  
034860
- + **Сталь/нержавеяка 350 А - 4 м -**  
воздушное охлаждение  
040946
- + **Алюминий 350 А - 4 м -**  
воздушное охлаждение  
040953
- + **Ø 50 мм<sup>2</sup> 4 м**  
043824
- + **X2 Ø 1/1,2 мм ALU**  
040915

# 400 В · 3 Ø

**TF 4R** 

**033849** 16 кг

Опции  
TF 4R  
  
Ø 200/300



**TRIMIG 300 G**

Без аксессуаров: **033856** 89 кг

Источник тока **35** **300 A**



Max 10 м<sup>3</sup>  
(50 л)

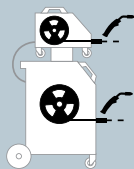
ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ  
Аргон+CO<sup>2</sup> (Сталь, нержавейка)  
Аргон (Алюминий, CuSi3, CuAl8)

| Рекомендовано   | Опции   | Отсек для аксессуаров   | Соединительные кабели  |   |                      |   |     |        |                    |     |        |                    |      |        |                    |      |        |                    |
|---|---|---|--|---|----------------------|---|-----|--------|--------------------|-----|--------|--------------------|------|--------|--------------------|------|--------|--------------------|
|  |                     |  |   |   |                      |   |     |        |                    |     |        |                    |      |        |                    |      |        |                    |
| Аксессуары для горелки MB 36 - <b>041417</b>  | 30 л/мин (FR) <b>041622</b><br>(UK) <b>041646</b><br>(DE) <b>041219</b><br>(NL) <b>041615</b>           | <b>041332</b>   | <table border="1"> <thead> <tr> <th>л</th> <th>Воздушное охлаждение</th> <th>Ø</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 М</td> <td>034822</td> <td>50 мм<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>5 М</td> <td>034839</td> <td>70 мм<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>10 М</td> <td>034853</td> <td>50 мм<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>10 М</td> <td>034860</td> <td>70 мм<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table> | л | Воздушное охлаждение | Ø | 5 М | 034822 | 50 мм <sup>2</sup> | 5 М | 034839 | 70 мм <sup>2</sup> | 10 М | 034853 | 50 мм <sup>2</sup> | 10 М | 034860 | 70 мм <sup>2</sup> |
| л   | Воздушное охлаждение  | Ø   |  |   |                      |   |     |        |                    |     |        |                    |      |        |                    |      |        |                    |
| 5 М   | 034822  | 50 мм <sup>2</sup>  |  |   |                      |   |     |        |                    |     |        |                    |      |        |                    |      |        |                    |
| 5 М   | 034839  | 70 мм <sup>2</sup>  |  |   |                      |   |     |        |                    |     |        |                    |      |        |                    |      |        |                    |
| 10 М  | 034853  | 50 мм <sup>2</sup>  |  |   |                      |   |     |        |                    |     |        |                    |      |        |                    |      |        |                    |
| 10 М  | 034860  | 70 мм <sup>2</sup>  |  |   |                      |   |     |        |                    |     |        |                    |      |        |                    |      |        |                    |
|   | ОПТИМАПРО 30 л/мин (FR) <b>043619</b><br>(DE) <b>043633</b><br>(UK) <b>043626</b><br>(NL) <b>043640</b> |   |  |   |                      |   |     |        |                    |     |        |                    |      |        |                    |      |        |                    |

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ



**DV**  
**230 В** - 3Φ  
**400 В**



**ОПЦИИ :**  
**2 ГОРЕЛКИ**

**TF 4R**



**033849** 16 кг

Опции  
TF 4R



Ø 200/300



**TF 4R**



**033849** 16 кг

Опции  
TF 4R



Ø 200/300



**TRIMIG 350 G.DV**

без аксессуаров: **033887** 101 кг

Источник тока **40** **350 A**

**TRIMIG 350-4S DUO.DV**

без аксессуаров: **033870** 102 кг

Источник тока **40** **350 A**



1 - GAS  
2 - GAS  
Ø 200/300



| <br>MADE IN FRANCE 60974/1     | <br>CE NORM. | <br>50/60 Гц              | <br>A      | <br>Ø мм  | <br>min → max<br>A | <br> | <br>   | <br>Ø мм | в комплекте<br><b>ELECTRONIC CONTROL</b> | Система охлаждения<br>воздуха | EN60974-1 (40°C) |             | <br>Per. | <br>см / кг    | <br>Protected & compatible power generator (+/-1%) |
|--------------------------------|--------------|---------------------------|------------|-----------|--------------------|------|--------|----------|--|-------------------------------|------------------|-------------|----------|----------------|--|
|                                |              |                           |            |           |                    |      |        |          |  |                               | IA (60%)         | X% (I2 max) |          |                |  |
| TRIMIG 300 G<br>033856         |              | 400 В<br>3~               | 16         | —         | 35 → 300           | —    | + TF4R | 200 300  | —  | воздух                        | 240              | 300A@35%    | 12       | 50x90x88 / 90  | 15 кВА   |
| TRIMIG 350 G.DV<br>033887      |              | 230 В<br>3~ &<br>400 В 3~ | 25 (230 В) | —         | 40 → 350           | —    | + TF4R | 200 300  | —  | воздух                        | 270              | 350A@35%    | 14       | 50x90x88 / 102 | 17 кВА   |
| TRIMIG 350-4S DUO.DV<br>033870 |              | 230 В<br>3~ &<br>400 В 3~ | 16 (400 В) | 0,8 → 1,2 | 40 → 350           | —    | + TF4R | 200 300  | <br>1,0 / 1,2 мм                         | воздух                        | —                | —           | —        | —              | —  |
| TF 4R<br>033849                |              | —                         | —          | —         | —                  | —    | —      | 200 300  | <br>1,0 / 1,2 мм                         | воздух                        | —                | —           | —        | —              | —  |

X% **MAGYS 350 350 A - 50%**  
**MAGYS 450 450 A - 50%**

ПОЛНАЯ СИНЕРГЕТИКА MIG более 1000 параметров



+/-

НАСТРАЕВАЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ:  
 ЭЛЕКТРОННЫЙ КОНТРОЛЬ

- плавный старт
- параметры дуги
- отключение газа

ТЕХНОЛОГИЯ ДИНАМИЧНОГО КОНТРОЛЯ СВАРОЧНОЙ ДУГИ

ТЕСТ ТОЛЩИНЫ МЕТАЛЛА



XL

360°



УДАРОПРОЧНЫЙ



ЛЕГКАЯ ОЧИСТКА



Соединительные провода



| L     | воздушное охлаждение | Ø                  | Жидкостное охлаждение | Ø                  |
|-------|----------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|
| 1,6 М | —                    | —                  | 033696                | 70 мм <sup>2</sup> |
| 5 М   | 034822               | 50 мм <sup>2</sup> | —                     | —                  |
| 5 М   | 034839               | 70 мм <sup>2</sup> | 033641                | 70 мм <sup>2</sup> |
| 10 М  | 034853               | 50 мм <sup>2</sup> | 033658                | 70 мм <sup>2</sup> |
| 10 М  | 034860               | 70 мм <sup>2</sup> | 034877                | 95 мм <sup>2</sup> |
| 15 М  | —                    | —                  | 034884                | 95 мм <sup>2</sup> |
| 20 М  | —                    | —                  | 034891                | 95 мм <sup>2</sup> |
| 30 М  | —                    | —                  | 034907                | 95 мм <sup>2</sup> |

# MIG/MAG

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ

400 В · 3Φ

4

Подводящие ролики  
 Ø 37 мм  
 Мотор 70 Вт



MAGYS 350-4

033900 130 кг

Compact

40 ▲ 350 A

Высококачественный высокоточный механизм Ролик типа С

MAGYS 350-4, WS-4R, WS-4L

Ø 200 / 300

Max 10 м<sup>3</sup>  
 (50 л)

400 В



| Выбор комплектации | Машина      | Сварочный кабель      | Сварочный электрод           | Сварочный газ         |
|--------------------|-------------|-----------------------|------------------------------|-----------------------|
| 011137             | MAGYS 350-4 | 350 A<br>040946       | 4 м<br>043824                | ALU X 2               |
| 035454             | MAGYS 350-4 | 350 A (ALU)<br>040953 | 50 мм <sup>2</sup><br>043824 | Ø 1,0 / 1,2<br>042162 |

| Машина                 | Сварочный кабель | Сварочный электрод                  | Сварочный газ          | Сварочный газ |
|------------------------|------------------|-------------------------------------|------------------------|---------------|
| MAGYS 350-4<br>033900  | —                | 350 A - 4 м<br>воздушное<br>040946  | 0,8 / 1,0 мм<br>042094 | ALU X 2       |
| MAGYS 350 GR<br>034747 | WS-4R<br>034723  | 350 A - 4 м<br>жидкостное<br>040953 | 1,0 / 1,2 мм<br>042117 | ALU X 2       |
| MAGYS 450-WS<br>033801 | WS-4L<br>033573  | 500 A - 4 м<br>жидкостное<br>041004 | 1,2 / 1,6 мм<br>041752 | ALU X 2       |

**WS-4R**

034723 17 кг

+

**MAGYS 350 GR**

034747 160 кг

Источник тока **40** **350 A**

=

**WS-4L**

033573 17 кг

+

**MAGYS 450 WS** liquid cooling

Источник тока **45** **450 A**

=

WS-4R  
Ø 200/300

WS-4L  
Ø 200/300

Опция  
Тележка  
040977

5,5 л

Max 10 м³  
(50 л)

400 В

1,3 м

Соединительный кабель  
033689

Зажим для строжки



041516

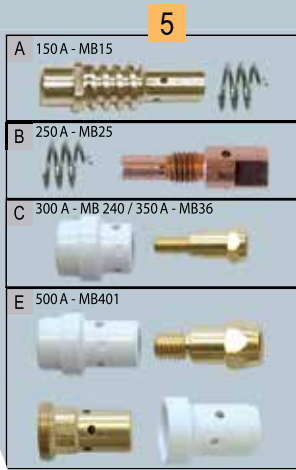
| Выбор комплектации |              |              |               |                    |               |                    |
|--------------------|--------------|--------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|
| 034990             | MAGYS 350 GR | WS-4R 034723 | воздух 034860 | 350 A 040946       | 50 мм² 043824 | —                  |
| 035447             | MAGYS 350 GR | WS-4R 034723 | воздух 034860 | 350 A (ALU) 040953 | 50 мм² 043824 | Ø 1,0 / 1,2 042162 |

| Выбор комплектации |              |              |               |                    |               |                    |
|--------------------|--------------|--------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|
| 011151             | MAGYS 450 WS | WS-4L 033573 | LIQUID 033658 | 500 A 041004       | 70 мм² 043831 | —                  |
| 035461             | MAGYS 450 WS | WS-4L 033573 | LIQUID 033658 | 500 A (ALU) 041097 | 70 мм² 043831 | Ø 1,0 / 1,2 042162 |

| MADE IN FRANCE<br>60974/1 | CE NORM. | 50 / 60 Гц | A  | Ø мм      | min → max | A |   |   | 200 300 | Ø мм | Система охлаждения | в комплекте        |              | EN60974-1 (40°C) |             | Per. | см / кг         | Protected & compatible power generator (+/-1%) |
|---------------------------|----------|------------|----|-----------|-----------|---|---|---|---------|------|--------------------|--------------------|--------------|------------------|-------------|------|-----------------|--|
|                           |          |            |    |           |           |   |   |   |         |      |                    | ELECTRONIC CONTROL |              | I(A) (60%)       | X% (I2 max) |      |                 |  |
| MAGYS 350-4               | 033900   | 400 В 3~   | 20 | 0,6 → 1,2 | 40 → 350  | — | — | — | —       | —    | Воздух             |                    | 1,0 / 1,2 мм | 320              | 350A@50%    | 20   | 50x105x98 / 130 | 12 кВА   |
| MAGYS 350 GR              | 034747   | 400 В 3~   | 20 | 0,6 → 1,2 | 40 → 350  | — | — | — | —       | —    | Воздух             | —                  | —            | —                | —           | —    | —               | —  |
| MAGYS 450 WS              | 033801   | 400 В 3~   | 25 | 0,6 → 1,6 | 45 → 450  | — | — | — | —       | —    | Жидкость           | —                  | —            | 410              | 450A@50%    | 30   | 50x105x98 / 160 | 20 кВА   |
| WS-4R                     | 034723   | —          | —  | 0,6 → 1,6 | —         | — | — | — | —       | —    | Воздух             |                    | 1,0 / 1,2 мм | —                | —           | —    | 25x59x56 / 17   | —  |
| WS-4L                     | 033573   | —          | —  | 0,6 → 1,6 | —         | — | — | — | —       | —    | Жидкость           |                    | 1,0 / 1,2 мм | —                | —           | —    | —               | —  |

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ MAGYS

# MIG/MAG АКСЕССУАРЫ



## 1 ГОРЕЛКИ

|                     | I max                 | L                | 5   | 3 в комплекте | Ref. | X %<br>40°C - ArCo <sub>2</sub> |        |             |       |       |       |       |  |  |  |
|---------------------|-----------------------|------------------|-----|---------------|------|---------------------------------|--------|-------------|-------|-------|-------|-------|--|--|--|
|                     |                       |                  |     |               |      |                                 | Ø 0,6  | Ø 0,8       | Ø 1,0 | Ø 1,2 | Ø 1,4 | Ø 1,6 |  |  |  |
| Сталь<br>Нержавеяка | Воздушное охлаждение  | 150 A            | 3 м | A             | M6   | Ø 0,8                           | 041424 | 150A (60%)  |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       | 150 A поворотное | 3 м | A             | M6   | Ø 0,8                           | 043268 | 150A (60%)  |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       | 250 A поворотное | 3 м | B             | M6   | Ø 1,0                           | 040700 | 200A (60%)  |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       |                  | 4 м |               |      |                                 | 040922 |             |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       | 350 A поворотное | 3 м | C             | M8   | Ø 1,2                           | 040687 | 290A (60%)  |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       |                  | 4 м |               |      |                                 | 040946 |             |       |       |       |       |  |  |  |
|                     | Жидкостное охлаждение | 300 A поворотное | 3 м | C             | M6   | Ø 1,2                           | 043694 | 270A (100%) |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       |                  | 4 м |               |      |                                 | 040275 |             |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       | 500 A поворотное | 4 м | E             | M8   | Ø 1,2                           | 041004 | 380A (100%) |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       |                  |     |               |      |                                 |        |             |       |       |       |       |  |  |  |
| Алюминий            | Воздушное охлаждение  | 150 A            | 3 м | A             | M6   | Ø 0,8                           | 041462 | 150A (60%)  |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       | 250 A поворотное | 3 м | B             | M6   | Ø 1,0                           | 040724 | 200A (60%)  |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       |                  | 4 м |               |      |                                 | 040939 |             |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       | 350 A поворотное | 3 м | C             | M8   | Ø 1,2                           | 040731 | 290A (60%)  |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       | 4 м              |     |               |      | 040953                          |        |             |       |       |       |       |  |  |  |
|                     | Жидкостное охлаждение | 300 A поворотное | 3 м | C             | M6   | Ø 1,2                           | 040748 | 270A (100%) |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       |                  | 4 м |               |      |                                 | 043282 |             |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       | 500 A поворотное | 4 м | E             | M8   | Ø 1,2                           | 041097 | 380A (100%) |       |       |       |       |  |  |  |
|                     |                       |                  |     |               |      |                                 |        |             |       |       |       |       |  |  |  |

## 3

## (X10) КОНТАКТНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

|  | Ø 0,6  | Ø 0,8  | Ø 1,0  | Ø 1,2  | Ø 1,4  | Ø 1,6  |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|  | 041905 | 041912 | 041929 |        |        |        |
|  | 041905 | 041912 | 041929 | 040144 |        |        |
|  | 041905 | 041950 | 041967 | 041974 |        |        |
|  |        | 041790 | 419803 | 419810 | 419827 | 419834 |
|  |        | 041950 | 041967 | 041974 |        |        |
|  |        | 041790 | 419803 | 419810 | 419827 | 419834 |
|  |        | 041059 |        |        |        |        |
|  |        |        | 041066 | 041073 |        |        |
|  |        |        | 419766 | 419773 |        | 041080 |
|  |        |        | 041066 | 041073 |        |        |
|  |        |        | 419766 | 419773 |        | 041080 |

## 2 ПРОВОЛОКОПОДАЮЩИЕ КАНАЛЫ

|                       | L        | Ø 0,6 & 0,8  | Ø 1,0 & 1,2  | Ø 1,2 & 1,6 |
|-----------------------|----------|--------------|--------------|-------------|
| Сталь                 | 3 м      | 041592       | 041608       | 418417      |
|                       | 4 м      | 041837       | 041844       | 418424      |
|                       | Тефлон : |              |              |             |
| Нержавеяка / Алюминий | 3 м      | 041578 (0,8) | 041585       |             |
|                       | 4 м      | 044050       | 044067 (1,0) | 044074      |

## 4 ГАЗОВЫЕ СОПЛА

|             | СТАНДАРТНОЕ | Конические сопла |                            |        |        |                            |
|-------------|-------------|------------------|----------------------------|--------|--------|----------------------------|
|             |             | 150 A            | 250 A                      | 350 A  | 450 A  | 300 A & 500 A - Жидкостное |
|             | x3          | 041875           | 041882                     | 041783 | 041981 | 042315                     |
| СПЕЦИАЛЬНОЕ |             | 150 A            | Сопло для точечной сварки  |        |        |                            |
|             |             | 041851           |                            |        |        |                            |
|             |             | 150 A            | Сопло для приварки гвоздей |        |        |                            |
|             |             | 041523           |                            |        |        |                            |
|             |             | 150 A            | Сопло специальное (NO GAS) |        |        |                            |
|             |             | 041868           |                            |        |        |                            |

## 5 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРУБКИ И ИЗОЛЯЦИЯ ДИФфуЗОРА

|   |                |  |             |  |              |
|---|----------------|--|-------------|--|--------------|
| A | 150 A          |  | 042902 (x5) |  | 042988 (x10) |
| B | 250 A          |  | 042919 (x5) |  | 042995 (x5)  |
| C | 300 A<br>350 A |  | 042926 (x5) |  | 043008 (x3)  |
| E | 500 A          |  | 042940 (x5) |  | 043022 (x3)  |

## НАБОРЫ АКСЕССУАРОВ ДЛЯ ГОРЕЛОК



### MB 15 (150 A) - 041226

|    |    |   |    |
|----|----|---|----|
|    |    |   |    |
| x3 | x5 | x5 (M6-Ø 0,6)<br>x5 (M6-Ø 0,8)<br>x5 (Alu - M6-Ø 0,6) | x3 |

### MB 25 (250 A) - 041233

|    |    |   |    |
|----|----|---|----|
|    |    |   |    |
| x5 | x3 | x5 (M6-Ø 0,8)<br>x5 (M6-Ø 1,0)<br>x5 (Alu - M6-Ø 1,0) | x3 |

### MB 36 (350 A) - 041417

|    |    |  |    |
|----|----|--|----|
|    |    |  |    |
| x2 | x3 | x5 (M8-Ø 1,0), x5 (M8-Ø 1,2), x5 (Alu - M8-Ø 1,0)<br>x5 (Alu - M8-Ø 1,2) | x2 |

## МАГНИТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ГОРЕЛКИ



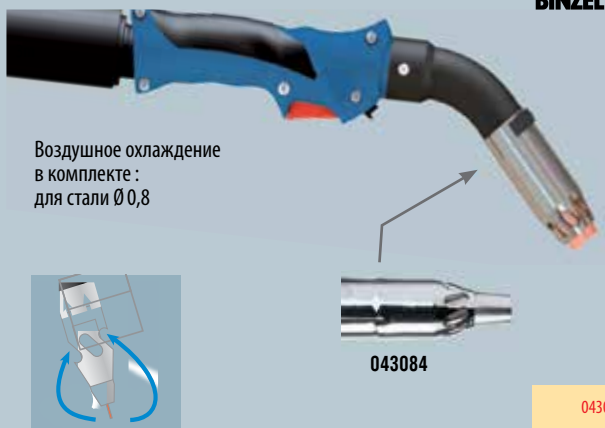
041653

## ГОРЕЛКА С ВЫТЯЖКОЙ СВАРОЧНЫХ ГАЗОВ

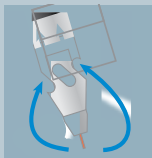
## ВЫТЯЖКА СВАРОЧНЫХ ГАЗОВ



Вытяжка сварочных газов с очисткой



Воздушное охлаждение  
в комплекте:  
для стали Ø 0,8



043084



Автоматическое  
включение: **043237**  
Ручное включение: **043244**

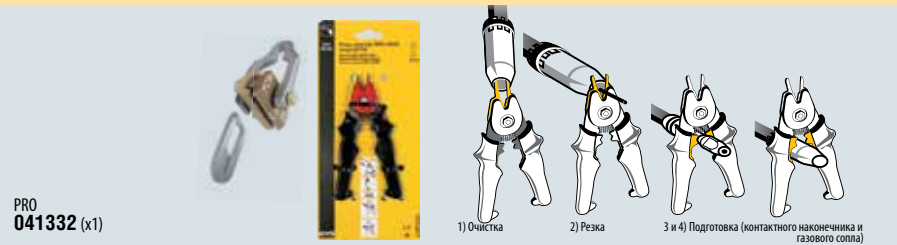
- 230 В
- 1 100 Вт
- 190 mbar max
- 200 м<sup>3</sup>/ч max
- 26 кг
- 390 x 210 x 500
- 71 дБ

043084 + 043244 или 043237 = 100 м<sup>3</sup>/ч

## ПРОВОЛОКОПОДАЮЩИЕ РОЛИКИ

|                     |             | ТИП А                                | ТИП В   | ТИП С                         |
|---------------------|-------------|--------------------------------------|---|-------------------------------|
|                     |             | <br>Ø 30 мм, Ø 9 мм                  | <br>Ø 37 мм, Ø 9 мм                                 | <br>Ø 37 мм, Ø 19 мм          |
|                     |             | Pearl, Smartmig 110, 142, 162, 3P    | Smartmig 182, 183, Monogys, Trimig, Pearl XL, TF 4R | Magys, Neopulse, WS 4L, WS 4R |
| Сталь<br>Нержавейка | Ø 0,6 / 0,8 | 042339 (x1)                          | 042087 (x1)   042353 (x2)                           | 041738 (x2)                   |
|                     | Ø 0,8 / 1,0 | 041189 (x1)                          | 042100 (x1)   042360 (x2)                           | 042094 (x2)                   |
|                     | Ø 1,0 / 1,2 |                                      | 042179 (x1)   | 042117 (x2)                   |
|                     | Ø 1,2 / 1,6 |                                      |   | 042384 (x2)   041752 (x2)     |
| Алюминий            | Ø 0,8 / 1,0 | 041196 (x1)                          | 042155 (x1)   042377 (x2)                           | 042148 (x2)                   |
|                     | Ø 1,0 / 1,2 |                                      | 042186 (x1)   040915 (x2)                           | 042162 (x2)                   |
|                     | Ø 1,2 / 1,6 |                                      | 042391 (x2)   | 041776 (x2)                   |
| Безгазовые          | Ø 0,9 / 1,2 | 042346 (x1)                          | 042131 (x1)   042407 (x2)                           | 042124 (x2)                   |
| Безгазовые          | Ø 0,9       | Smartmig 110 (Ø 25 мм)   044081 (x1) |   |                               |

## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С ГОРЕЛКАМИ MIG/MAG



## СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ

| L     | Воздушное охлаждение | Ø                  | Жидкостное охлаждение | Ø                  |
|-------|----------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|
| 1,6 М |                      |                    | 033696                | 70 мм <sup>2</sup> |
| 5 М   | 034822               | 50 мм <sup>2</sup> | 033641                | 70 мм <sup>2</sup> |
| 5 М   | 034839               | 70 мм <sup>2</sup> |                       |                    |
| 10 М  | 034853               | 50 мм <sup>2</sup> | 033658                | 70 мм <sup>2</sup> |
| 10 М  | 034860               | 70 мм <sup>2</sup> | 034877                | 95 мм <sup>2</sup> |
| 15 М  |                      |                    | 034884                | 95 мм <sup>2</sup> |
| 20 М  |                      |                    | 034891                | 95 мм <sup>2</sup> |
| 30 М  |                      |                    | 034907                | 95 мм <sup>2</sup> |

## КОМПЛЕКТ ДЛЯ РАБОТЫ БЕЗ ГАЗА (NO GAS) Ø 0,9

для Universal 3P, Monomig 160-1, Pearl, Smartmig



M6-Ø0,9 (x3)

+



Изолирование сопла No Gas - 150 A (x1)

+



Ø 0,9 / 1,2 (x1)

041240

## СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТОВ

|                                | кг  | Ø      | Ø 0,6 мм | Ø 0,8 мм | Ø 1,0 мм       | Ø 1,2 мм |
|--------------------------------|-----|--------|----------|----------|----------------|----------|
| Сталь                          | 0,9 | 100 мм | 086593   | 086609   |                |          |
|                                | 5   | 200 мм | 086111   | 086128   | 086135         |          |
|                                | 15  | 300 мм | 086166   | 086227   | 086234         | 086241   |
|                                | 18  | —      | 300 мм   | 086272   | 086289         | 086296   |
| Galva (G2Ti)                   | 5   | 200 мм | 086760   | 086777   |                |          |
| Алюминий (AlMg5)               | 0,5 | 100 мм |          | 086548   |                |          |
|                                | 2   | 200 мм |          | 086555   | 086562         |          |
| Алюминий (AlSi5)               | 0,5 | 100 мм |          | 086685   |                |          |
|                                | 2   | 200 мм |          |          | 086142         | 086159   |
| Алюминий (AlSi12)              | 0,5 | 100 мм |          | 086678   |                |          |
|                                | 2   | 200 мм |          |          | 086067         | 086074   |
| Нержавейка 308LSi              | 1   | 100 мм |          | 086616   |                |          |
|                                | 5   | 200 мм |          | 086579   |                |          |
| Нержавейка 316LSi              | 5   | 200 мм |          | 086326   |                |          |
|                                |     |        |          |          |                |          |
| CuSi3 HLE - УНТС (Ворон Сталь) | 1   | 100 мм |          | 086692   |                |          |
|                                | 5   | 200 мм |          | 086647   | 086654         |          |
| CuAl8 HLE - УНТС (Ворон Сталь) |     |        |          | 086661   |                |          |
|                                |     |        |          |          |                |          |
| Без газа                       |     |        |          |          |                |          |
| Стальная с флюсом              | 0,9 | 100 мм |          |          | Ø 0,9 = 086104 |          |



Адаптер для катушек с проволокой (5кг - Ø 200) 042889

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТОВ MIG/MAG

## СВАРКА TIG

Сварка неплавящимся электродом или сварка способом TIG предназначена для сваривания черных и цветных металлов с высокими требованиями к качеству и внешнему виду шва, а также идеально подходит для сварки тонколистового металла. Все эти условия реализуются за счет возможности более точных настроек в управлении сварочной дугой. Аппараты TIG сварки могут работать как на постоянном (DC) токе, которые предназначены для сварки сталей, так и совмещенном постоянном и переменном токах (AC/DC), которые позволяют работать и с цветными металлами. Высокое качество производства, уникальные разработки и технологии GYS, возможность работы с разными горелками, воздушное или водяное охлаждение, подключение дистанционного управления – вот что делает сварочные аппараты TIG производства GYS надежным сварочным инструментом для профессионалов.



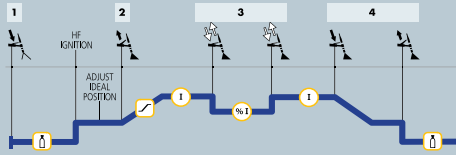
# TIG AC/DC HF

230 В

1 Ø



4 цикла - 100% контроль каждого цикла



PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK  
& DESIGN

## Дистанционное управление опции

Ножной привод  
045682  
3 кг

Ручной привод  
045675  
1 кг



**PFC POWER FACTOR CORRECTION**  
185 В → 265 В  
100 м

**FV FLEXIBLE VOLTAGE**  
85 В → 265 В  
100 м

**SR SECONDARY REGULATION**  
1 (A) scale

**AD ANTI-DUST VENTILATION CORRIDOR**

## TIG 207 AC/DC-HF FV

В КОМПЛЕКТЕ



011618 24 кг

5 200 A

PFC FV SR AD L/DB/P



Горелка SR26 DB 4 м



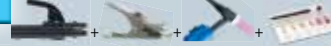
Опция: Жидкостное охлаждение (400Вт) только для 230 В  
041271 8,6 кг

Дистанционное управление



## TIG 208 AC/DC-HF

В КОМПЛЕКТЕ



011816 31 кг

5 200 A

PFC SR AD L/DB/P



Горелка SR20 DB 4 м



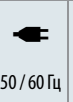
1,25л

-25°C поставляется без жидкости

Дистанционное управление



АППАРАТЫ СВАРКИ TIG AC/DC (ПОСТОЯННЫЙ И ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК)



Технология  
PFC FV SR AD



I<sub>2</sub> (A)

X% GYS (20°C) при нормальном использовании

EN60974-1 (40°C)

Частота

U<sub>0</sub>

MM<sup>2</sup>

CM / KG

Protected & compatible power generator (+/-15%)

TIG 207 AC/DC HF FV  
011618

TIG 208 AC/DC HF  
011816

50/60 Гц  
110 В 1~  
230 В 1~

230 В 1~

A  
20  
13

16

AC DC  
10 → 160 5 → 160

AC DC  
10 → 200 5 → 160

AC-DC 47% @ 160 A

AC-DC 90 AC-DC 30

AC 32% @ 200 A

AC 95 AC 13

DC 47% @ 160 A

DC 95 DC 13

70

20 → 200

70

70

35/50

35/50

20x39x36 / 19

20x42x49 / 26

6 кВт

6 кВт

7,5 кВА

7,5 кВА

# ЭРГНОМИКА И КОНТРОЛЬ

БОЛЬШОЙ ДИСПЛЕЙ 5" 1/4

**MMA**

**DC**

**TIG SYNERGIC**

**AC**

**DC**

**AC**

**AC PULSE**

**НОВИНКА** TIG CONNECT 5  
для станков ЧПУ (5 программ)

| НАСТРОЙКИ               | TIG DC | TIG AC | MMA |
|-------------------------|--------|--------|-----|
| HF Старт                | ■      | ■      |     |
| LIFT Старт              | ■      | ■      |     |
| Предварительный газ     | ■      | ■      |     |
| Стартовый ток           | ■      | ■      |     |
| Стартовое время         | ■      | ■      |     |
| Увеличение тока         | ■      | ■      |     |
| Сварочный ток           | ■      | ■      |     |
| Вторичный сварочный ток | ■      | ■      |     |
| Вторичный ток импульса  | ■      | ■      |     |
| Баланс импульса         | ■      | ■      |     |
| Частота импульса        | ■      | ■      |     |
| Режим точки             | ■      | ■      |     |
| Снижение тока           | ■      | ■      |     |
| Окончательный ток       | ■      | ■      |     |
| Время окончания         | ■      | ■      |     |
| Продувка газом          | ■      | ■      |     |
| Баланс AC               |        | ■      |     |
| Частота AC              |        | ■      |     |
| Диаметр электродов      | ■      | ■      |     |
| HotStart                |        |        | ■   |
| ArcForce                |        |        | ■   |
| Инверсия полярности     |        |        | ■   |

**100% ПЫЛЕЗАЩИТА**      **100% УНИКАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ**      **100% УНИКАЛЬНАЯ СИСТЕМА ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ**

100% ПЫЛЕЗАЩИТА

100% УНИКАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

100% УНИКАЛЬНАЯ СИСТЕМА ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

**ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ АППАРАТА**

**Тележка**

Max 10м³ (50л)

**040960**

**ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ**

Ножное управление **045682** 3 кг

Ручное управление **045675** 1 кг

**045699**

**ВАРИАНТЫ ГОРЕЛОК**

**BINZEL**

DB SR 18 DB (жидкостное охлаждение) 8м **044647**

L SR 18 L (жидкостное охлаждение) 8м **045378**

| THORIÉES (DC)        |      |       |     |     |
|----------------------|------|-------|-----|-----|
| PUR (AC)             |      |       |     |     |
| WR2 (AC/DC)          |      |       |     |     |
| LANTHANEWL15 (AC/DC) |      |       |     |     |
|                      | INOX | ACIER | ALU | ~   |
| ■                    | +++  | +++   | —   | +++ |
| ■                    | —    | —     | +++ | +++ |
| ■                    | +++  | +++   | ++  | +++ |
| ■                    | +++  | +++   | ++  | +++ |

| 5 кг (L = 1 м)                        | x...  | Арт. | 0,33 кг (L = 330 мм) | x...  | Арт. |
|---------------------------------------|-------|------|----------------------|-------|------|
| Acier - Steel - Stahl (SG2)           | Ø 1,6 | 319  | 087019               | Ø 1,6 | 60   |
|                                       | Ø 2,0 | 204  | 087217               | Ø 2,0 | 40   |
|                                       | Ø 2,4 | 142  | 087033               | Ø 2,0 | 40   |
| Inox - Stainless - Edelstahl (308LSi) | Ø 1,6 | 319  | 087156               | Ø 1,6 | 60   |
|                                       | Ø 2,0 | 204  | 087163               | Ø 2,0 | 40   |
|                                       | Ø 2,4 | 205  | 087200               | Ø 2,0 | 40   |
| Inox - Stainless - Edelstahl (316LSi) | Ø 1,6 | 315  | 087125               | Ø 1,6 | 60   |
|                                       | Ø 1,6 | 920  | 087170               | Ø 1,6 | 60   |
|                                       | Ø 2,4 | 140  | 087149               | Ø 2,0 | 40   |
| Alu - Aluminium (AlMg5)               | Ø 2,0 | 590  | 087187               |       |      |
|                                       | Ø 2,4 | 410  | 087194               |       |      |

30л/мин  
FR 041622  
UK 041646  
DE 041219  
NL 041615

ОПТИМАПРО  
30 л/мин  
(FR) 043619  
(DE) 043633  
(UK) 043626  
(NL) 043640



# TIG AC/DC-HF

400 В

3Φ



ЖИДКОСТНОЕ  
ОХЛАЖДЕНИЕ

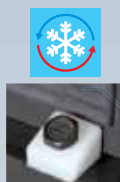
TIG 250 AC / DC-HF

без аксессуаров: 012004 46 кг

10 ▲ 250 A



ЗАЩИТА ЭКРАНА  
044043 (x5)



5 л  
поставляется без  
жидкости



Дистанционное  
управление



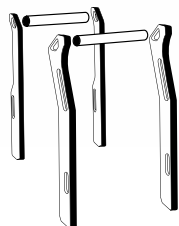
250 A

60 %  
TIG



ALU

ударо-  
прочная  
конструкция



| PACK   |                      |                |                              |              |
|--------|----------------------|----------------|------------------------------|--------------|
| 035430 | TIG 250 AC/DC 012004 | Тележка 040960 | Жидкостное охлаждение 045378 | 250 A 043794 |

АППАРАТЫ СВАРКИ TIG AC/DC (ПОСТОЯННЫЙ И ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК)

MADE IN FRANCE  
60974/1



50 / 60 Гц  
A

I<sub>2</sub>  
A

TIG  
X% GYS (20°C)  
при нормальном  
использовании

EN60974-1 (40°C)  
IA (60%) X% (I2 max)

MMA  
X% GYS (20°C)  
при нормальном  
использовании

EN60974-1 (40°C)  
IA (60%) X% (I2 max)

Частота AC  
Гц

U<sub>0</sub>

мм<sup>2</sup>

см / кг

Protected & compatible power generator (+/-15%)

TIG 250 AC / DC HF  
012004

400 В 3~

16

10 → 250

100% @ 250 A

250 60

100% @ 250 A

230 40

20 → 200

85

35 / 50

34x64 x67 / 46

10 кВт

12,5 кВА

# TIG АКСЕССУАРЫ



| Выбор горелки    | SR 9 | SR 17 | SR 26  | SR 20  | SR 18 |
|------------------|------|-------|--------|--------|-------|
| TIG 160 DC       | L    | DB    |        |        |       |
| TIG 168 DC       | DB   | L DB  |        |        |       |
| TIG 200 DC FV    |      | L DB  | L DB P |        |       |
| TIG 207 AC/DC FV |      |       | L DB P |        |       |
| TIG 208 AC/DC    |      |       | L DB P | L DB P |       |
| TIG 250 DC       |      |       | L DB P |        |       |
| TIG 250 AC/DC    |      |       | P      |        | L DB  |

■ = В поставке с аппаратом



## ДЕРЖАТЕЛЬ ГОРЕЛКИ TIG



**V** с клапаном      **L** с кнопкой      **DB** с двойной кнопкой      **P** двойная кнопка с регулятором



## КОМПЛЕКТАЦИЯ ГОРЕЛОК

|                            |             | SR 9   |        | SR 17  |        |        | SR 26  |        |        | SR 20  |            |        | SR 18  |            |  |
|----------------------------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|--------|--------|------------|--|
|                            |             | L      | DB     | V      | L      | DB     | L      | DB     | P      | L      | DB         | P      | L      | DB         |  |
| X % DC                     | 110 A (60%) |        |        |        |        |        |        |        |        |        |            |        |        |            |  |
|                            | 140 A (60%) |        |        |        |        |        |        |        |        |        |            |        |        |            |  |
| X % AC                     | 95 A (60%)  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |            |        |        |            |  |
|                            | 125 A (60%) |        |        |        |        |        |        |        |        |        |            |        |        |            |  |
| Система охлаждения         |             | Воздух |        |        | Воздух |        |        | Воздух |        |        | Жидкостное |        |        | Жидкостное |  |
| <br>10/25<br>35/50<br>Ø мм | 4 м         | 044432 | —      | 044425 | —      | 044296 | —      | —      | —      | —      | —          | —      | —      | —          |  |
|                            | 8 м         | 044333 | —      | —      | —      | —      | —      | —      | —      | —      | —          | —      | —      | —          |  |
|                            | 4 м         | —      | —      | 044401 | 044449 | 044388 | 044463 | 044418 | 044494 | —      | 044470     | —      | —      | 044630     |  |
|                            | 8 м         | —      | 044319 | —      | 044340 | 044395 | 044371 | 044487 | 044500 | 044357 | 044364     | 044517 | 045378 | 044647     |  |
| Евроразъем                 |             | 4 м    | —      | —      | —      | —      | 045385 | —      | —      | —      | —          | —      | —      | —          |  |

## СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

|                                      |             | SR 9                                      | SR 17 & SR 26  | SR 20  | SR 18  |
|--------------------------------------|-------------|---|--|--|--|
| <br>Керамические газовые сопла       | N4 Ø 6,5    | 044876 (x3) *                             | — *  | 044876 (x3) *  | — *  |
|                                      | N5 Ø 8,0    | — *                                       | 045026 (x3) *  | — *  | 045026 (x3) *  |
|                                      | N6 Ø 9,5    | 044883 (x3) *                             | — *  | 044883 (x3) *  | — *  |
|                                      | N7 Ø 11     | — *                                       | 045033 (x3) *  | — *  | 045033 (x3) *  |
|                                      | N8 Ø 12,5   | — *                                       | — *  | 045170 (x3) *  | — *  |
| <br>Поддержка электрода и сопла      | Ø 1,6       | 044838 (x3) *                             | 044968 (x3) *  | 044838 (x3) *  | 044968 (x3) *  |
|                                      | Ø 2,0       | 045149 (x3) *                             | — *  | 045149 (x3) *  | — *  |
|                                      | Ø 2,0 / 2,4 | — *                                       | 044975 (x3) *  | — *  | 044975 (x3) *  |
|                                      | Ø 2,4       | 044845 (x3) *                             | — *  | 044845 (x3) *  | — *  |
|                                      | Ø 3,2       | — *                                       | 045118 (x3) *  | 045248 (x3) *  | 045118 (x3) *  |
| <br>Изоляционное кольцо              |             | 044890 (x1) *                             | 045040 (x1) *  | 044890 (x1) *  | 045040 (x1) *  |
| <br>Цанга электроодержателя          | Ø 1,6       | 044852 (x3) *                             | 044982 (x3) *  | 044852 (x3) *  | 044982 (x3) *  |
|                                      | Ø 2,0       | 045132 (x3) *                             | 044999 (x3) *  | 045132 (x3) *  | 044999 (x3) *  |
|                                      | Ø 2,4       | 044869 (x3) *                             | 045019 (x3) *  | 044869 (x3) *  | 045019 (x3) *  |
|                                      | Ø 3,2       | — *                                       | 045125 (x3) *  | 045255 (x3) *  | 045125 (x3) *  |
|                                      |             |   |  |  |  |
| <br>Задний наконечник                | Короткий    | 044814 (x1) *                             | 044944 (x1) *  | 044814 (x1) *  | 044944 (x1) *  |
|                                      | Длинный     | 044821 (x1) *                             | 044951 (x1) *  | 044821 (x1) *  | 044951 (x1) *  |
| <br>Наборы<br>* включено все по 1 шт |             | DC 044654<br>(включая электрод WR2 Ø 1,6) | AC / DC 044678<br>(включая электрод WR2 Ø 1,6 & Ø 2,4) | AC / DC 044685<br>(включая электрод WR2 Ø 1,6 & Ø 2,4) | AC / DC 044678<br>(включая электрод WR2 Ø 1,6 & Ø 2,4) |

## WAG 40 МАШИНКА ДЛЯ ЗАТОЧКИ ВОЛЬФРАМОВЫХ ЭЛЕКТРОДОВ

**BEST FROM GERMANY**

с аксессуарами: **045415**

**В комплекте**



Адаптер электрода  
Ø 1,6 - Ø 2,4 - Ø 3,2 мм

Противольевой фильтр  
**045422**

Заточка диска Ø 40  
**045439**



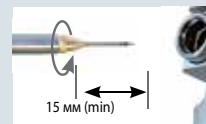
Адаптеры электрода  
Ø 1 - 045446  
Ø 2 - 045453  
Ø 4 - 045460



Настройка угла заточки от 15 до 180°



Фильтр от пыли



Прецизионные настройки заточки (0,3мм)

## АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Аппараты плазменной резки предназначены для высококачественной скоростной резки металлов с любой геометрией реза.

Аппараты плазменной резки GYS поставляются в двух вариантах: со встроенным компрессором или без компрессора с подключением сжатого воздуха извне.

Основным показателем у аппаратов плазменной резки является сила тока, от которой зависит глубина реза.

Аппараты плазменной резки GYS могут применяться в авторемонте, в быту и во всех сферах производства металлоконструкций, где требуется быстрая, качественная и фигурная резка металлов без затрат на расходные материалы.



# ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

220 В  
1Φ



**PFC** POWER FACTOR CORRECTION

**FV** FLEXIBLE VOLTAGE

**AD** ANTI-DUST VENTILATION CORRIDOR

**PFC FV**

30% энергосбережения

100 м

**Встроенный компрессор**



## CUTTER 25 K

с аксессуарами: 030947

**25 A**

Алюминий 4 мм  
Нержавека/Сталь 6 мм

## CUTTER 35 KF

с аксессуарами: 031036

**35 A**

Алюминий 8 мм  
Нержавека/Сталь 12 мм

PFC AD

## CUTTER 31 FV

с аксессуарами: 030985

**30 A**

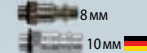
Алюминий 8 мм  
Нержавека/Сталь 10 мм

PFC FV

Воздушный фильтр



**В комплекте:**



Горелка ERGOCUT S 25K

Горелка ERGOCUT S 35K

2 м  
10 мм<sup>2</sup>

Горелка ERGOCUT S 45

**Тележка**



Для плазморезов 25K/35K/31FV/40FV 040120

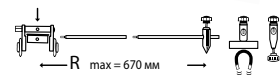
**Аксессуары**



x1 040199

только для ERGO CUT

x1 040205



**Рекомендовано**

**ERGO CUT**

|   |        | Аппарат |        |       |       |
|---|--------|---------|--------|-------|-------|
|   |        | 25K     | 35 KF  | 31 FV | 40 FV |
|   |        | S 25K   | S 35K  | S 45  | S 45  |
| A | 040182 | 040229  | 040236 |       |       |
| B | 040151 | 040212  |        |       |       |
| C | 040175 |         |        |       |       |
| D | 040168 |         |        |       |       |

|   |   | Аппарат 85A TRI |        |
|---|---|-----------------|--------|
|   |   | Z Torch         | Z Auto |
| A | 040113 (x1)<br>Специальный наконечник 040052 (x1) | 040021 (x1)     |        |
| B | 040090 (x1)                                       | 040038 (x5)     |        |
| C | 040045 (x5)<br>для строжки                        | 040083 (x1)     |        |
| D | 040076 (x5)                                       | 040076 (x5)     |        |
| E | 040083 (x1)                                       | 040069 (x1)     |        |
| F | 040069 (x1)                                       |                 |        |



PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



400 В  
3Φ



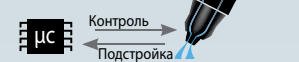
PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

Выбор режима  
рези



**НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ**

**Постоянный контроль  
давления**



- > Высокое качество реза
- > Долгий срок службы

НОВИНКА  
с 01.2014

**CUTTER 40 FV**

с аксессуарами: **031043**

**40 A**

Алюминий 10 мм  
Нержавека/Сталь 15 мм

PFC FV AD



Включая:



**CUTTER 85A TRI**

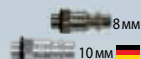
с аксессуарами: **029996**

**85 A**

Алюминий 40 мм  
Нержавека/Сталь 40 мм

AD

Включая:



Горелка  
ERGO CUT  
S 45



4 м  
10 мм<sup>2</sup>

Опции  
Автоматизированная  
горелка

Автоматическое  
определение  
Z Auto NO HF - 15,2м  
(no consumable)  
**040014**

+ Набор CNC (Computer Numerical Control)  
**039988**



Z Torch NO HF (включая) - 6 м - **040137**  
Опционально 15,2 м (no consumable) - **039995**

Опции  
Специальный наконечник  
**040052** (x1) + **040045** (x5)

2 м  
10 мм<sup>2</sup>

| MADE IN FRANCE<br>60974/1 | 50/60 Гц             | A        | I <sub>2</sub> | mm       |       |     |    | Технология |                          |                 |         | Подсоединяется<br>к сжатому воздуху | EN60974-1<br>(40°C) |                | cm / кг        | Protected & compatible<br>power generator<br>(+/-15%) |                   |         |        |
|---------------------------|----------------------|----------|----------------|----------|-------|-----|----|------------|--------------------------|-----------------|---------|-------------------------------------|---------------------|----------------|----------------|---|-------------------|---------|--------|
|                           |                      |          |                | Максимум | Чисто | ПFC | FV | AD         | Встроенный<br>компрессор | Давление<br>bar | л / мин |                                     | IA<br>(60%)         | X%<br>(I2 max) |                |   |                   |         |        |
| CUTTER 25 K 030947        | 230 В 1~             | 16       | 5 → 25         | 6        | 4     | 4   | 3  | —          | —                        | —               | •       | •                                   | Включая             | 12             | 26             | 22 x 45 x 31 / 17,2                                   | 4,1 кВт           | 5,9 кВт |        |
| CUTTER 35 KF 031036       | 230 В 1~             | 16       | 10 → 35        | 12       | 8     | 8   | 6  | •          | —                        | •               | •       | •                                   | Включая             | 28             | 30             | 28 x 52 x 46 / 30                                     | 8 кВт             | 10 кВт  |        |
| CUTTER 31 FV 030985       | 230 В 1~<br>110 В 1~ | 16<br>32 | 5 → 30         | 10       | 8     | 7   | 5  | •          | •                        | —               | —       | •                                   | 2,5 → 6             | 115            | 22<br>19<br>25 | 19 x 44 x 28 / 12                                     | 6 кВт             | 7,5 кВт |        |
| CUTTER 40 FV 031043       | 230 В 1~<br>110 В 1~ | 16<br>32 | 10 → 40        | 15       | 10    | 10  | 8  | •          | •                        | •               | —       | •                                   | 2,5 → 6             | 115            | 32<br>25       | 21 x 51 x 37 / 20                                     | 8 кВт             | 10 kVA  |        |
| CUTTER 85A TRI 029996     | 400 В 3~             | 32       | 25 → 85        | 40       | 40    | 30  | 30 | —          | —                        | •               | —       | —                                   | 5 → 9               | 270            | 66             | 60  | 30 x 62 x 44 / 32 | 20 кВт  | 25 кВт |

АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

## ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

Индукционные нагреватели - аппараты, которые предназначены для мгновенного разогрева локальной площади металла. Основным параметром, влияющим на скорость, глубину и площадь прогрева является мощность.

Индукционные нагреватели в авторемонте применяются на кузовных, на слесарных, а также на агрегатных участках. В кузовном ремонте нагреватели применяют при удалении молдингов, демонтаже стекол и для быстрого удаления антигравийных покрытий, но самое распространенное применение – в ремонте грузовых автомобилей при правке рам. На слесарных участках индукционные нагреватели применяются для разогрева крепежных элементов (болты, гайки, муфты и т.п.), которые были подвержены коррозии. Использование индукционных нагревателей позволяет заменить газовые горелки, а именно, избежать открытого огня при разогреве крепежа, что в свою очередь, влияет на пожарную безопасность. Также из-за локального места нагрева не страдают сопрягаемые детали, содержащие пластик или резину. В агрегатном участке возможно использование индукционных нагревателей для посадки стопорных шайб, нагрева валов и т.п.



# ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

## 1Ф или 3Ф



MADE IN FRANCE

### POWERDUCTION 50L

## 5 200 Вт

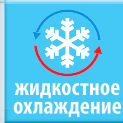
без аксессуаров: **053410**



### POWERDUCTION 160L

## 16 000 Вт

**053472**



ОПЦИИ

|                |               |               |
|----------------|---------------|---------------|
| 50 L           | <b>053441</b> | <b>053458</b> |
| 50 L (новинка) | <b>053762</b> | <b>053823</b> |
| 50 L (старый)  | <b>053427</b> | <b>053434</b> |
| 160 L          | <b>053748</b> | <b>053755</b> |

### GYSDUCTION AUTO

## 2 400 Вт

**PFC FV** с аксессуарами: **053380**

НОВИНКА  
с 10.2014

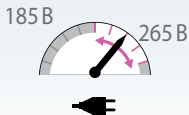
В комплекте индуктор для кузовных работ  
**053359**



В комплекте индуктор-нагреватель  
**053373**

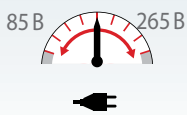
В комплекте индуктор для гаек  
**053366**

**PFC** POWER FACTOR CORRECTION

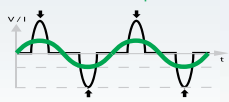


100 м

**FV** FLEXIBLE VOLTAGE



**PFC FV** 30% энерго-сбережения



Защита индуктора (x5) +Colle - Stick  
**053854**

Защита индуктора (x10) +Colle - Stick  
**053847**



60974/1



50 Гц



A



Вт

Частота.

кГц



Жидкостное охлаждение

Кабель L (м)

Питание

Индуктор



см



кг

POWERDUCTION 50L **053410**

230 В 1~

25 mini

5 200

20 → 40

■

8

3

103 x 57 x 50

65

POWERDUCTION 160L **053472**

400 В 3~

24 mini

16 000

15

■

10

4

120 x 60 x 50

190

GYSDUCTION AUTO **053380**

110 В 3~  
230 В 1~

25  
16

2 400

35 → 120

—

2

2,5

21,5 x 35,5 x 27

7,2

ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

**GLUE PULLER КЛЕЕВОЙ НАБОР ДЛЯ ВЫПРАВЛЕНИЯ ВМЯТИН**

**Glue Puller**  
050990



=

050921



+



+



+



050983

+



050969

+



050952

+

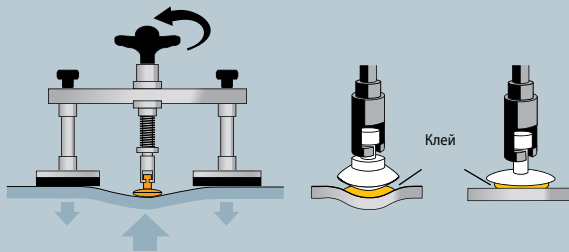


052901

+



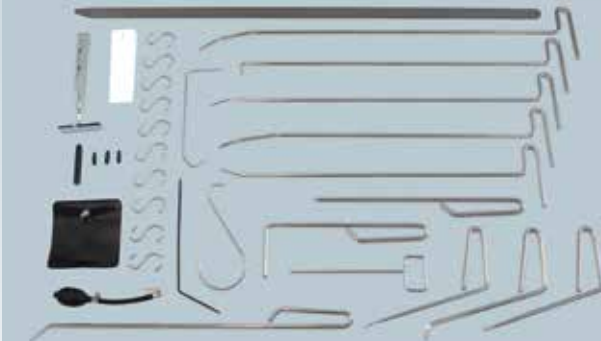
050976



Опция  
050051



**НАБОР ДЛЯ БЕСПОКРАСОЧНОГО ВЫПРАВЛЕНИЯ**



051959



**НАБОР ПНЕВМАТИЧЕСКИХ РАСШИРИТЕЛЕЙ**



051942



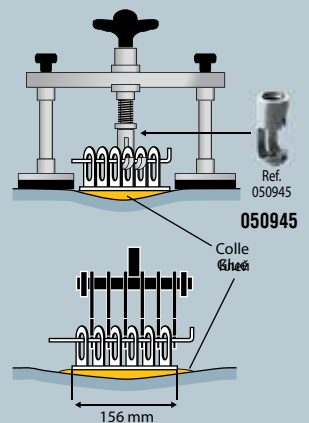
**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК**



051904



**НАБОР ПЛАСТИКОВЫХ КОЛЕЦ**



050945

(x3)

048119



(x3)

048102



(x3)

048096



(x3)

048089



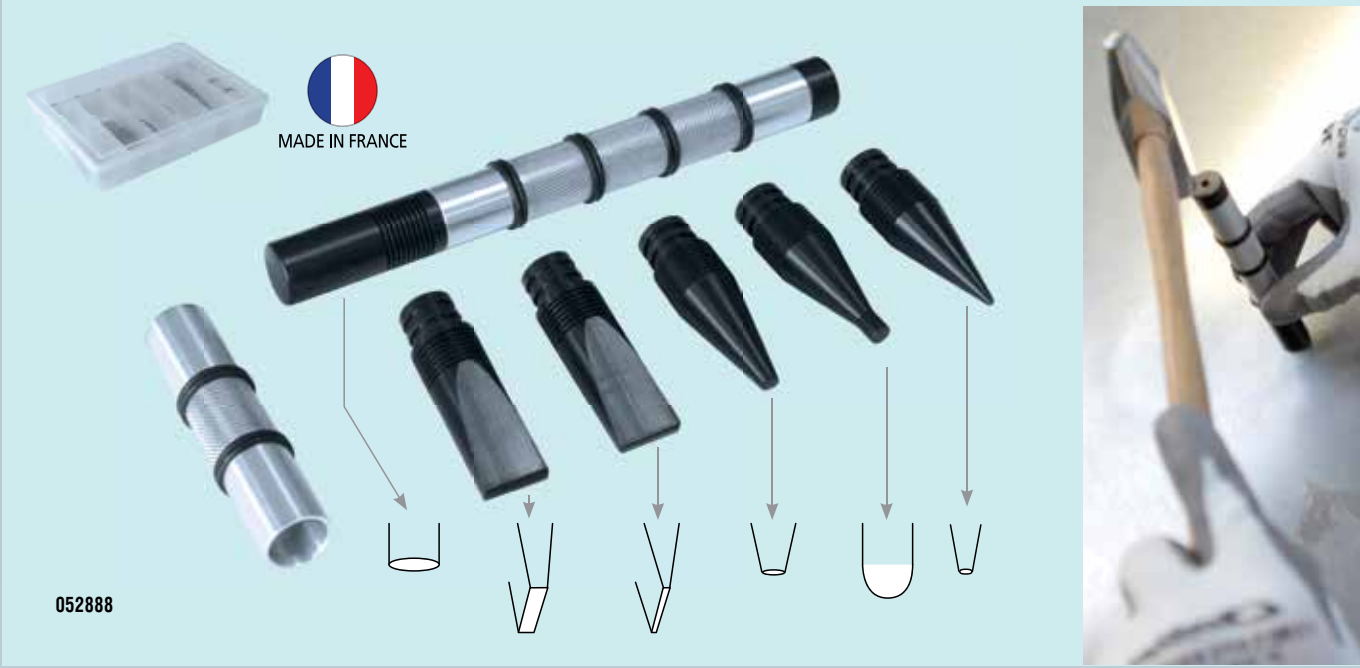
(x3)

048072



СИСТЕМЫ БЕСПОКРАСОЧНОГО РЕМОНТА





052888

НАБОР ДЛЯ БЕСПОРЯДОЧНОГО ВЫПРАВЛЕНИЯ С МАГНИТНЫМИ НАСАДКАМИ

EXELTOOLS

053168

При помощи магнита и шарика возможно точное позиционирование выправочного рычага под вмятиной

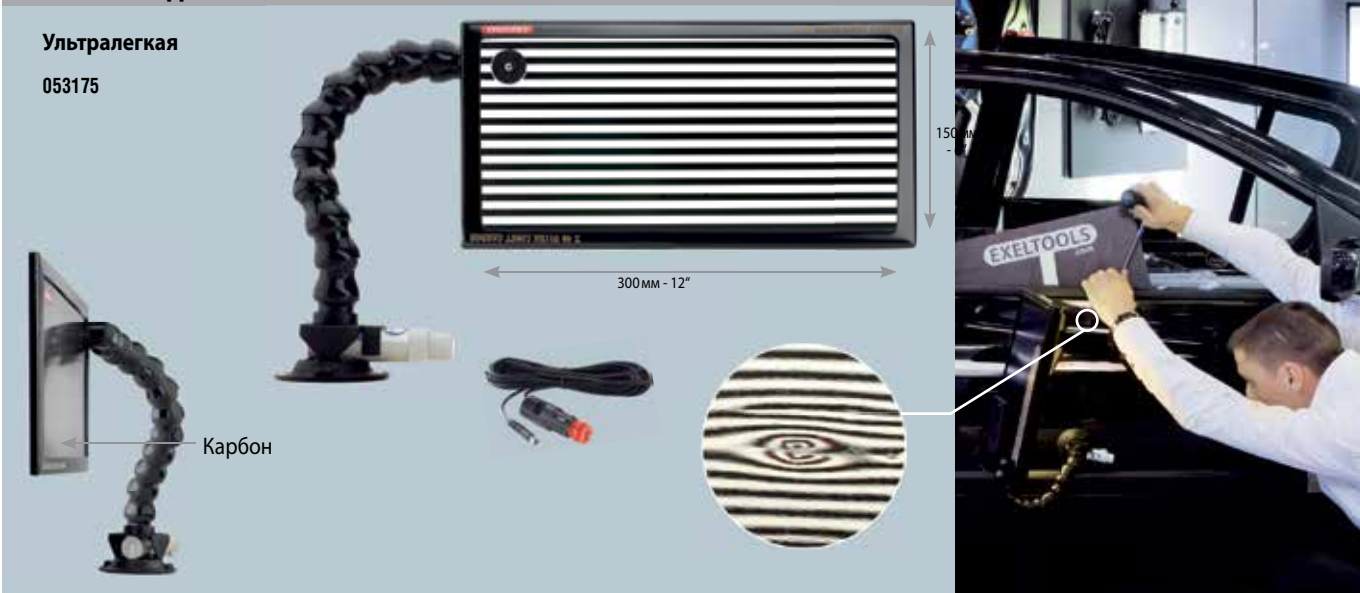


ЛАМПА С ГРАДИЕНТНЫМ РИСУНКОМ

EXELTOOLS

Ультралегкая

053175



Карбон

**РЕМОНТ СТЕКОЛ**

**НАБОР ДЛЯ СРЕЗКИ СТЕКОЛ**

051898



**СТРУНЫ ДЛЯ СРЕЗКИ СТЕКОЛ**



Струна квадратного сечения 50м

051881



Струна витого сечения 22м

051911

**НАБОР ДЛЯ СРЕЗКИ СТЕКОЛ**

051935



**НАБОР СКРЕБКОВ**

053120



**ПРИСОСКА ДЛЯ СТЕКОЛ**

051966



РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

**РЕМОНТ БАМПЕРОВ**

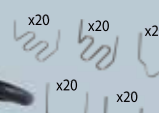
**ТЕРМОСТЕПЛЕР ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАСТИКОВ**

052925



MADE IN TAIWAN

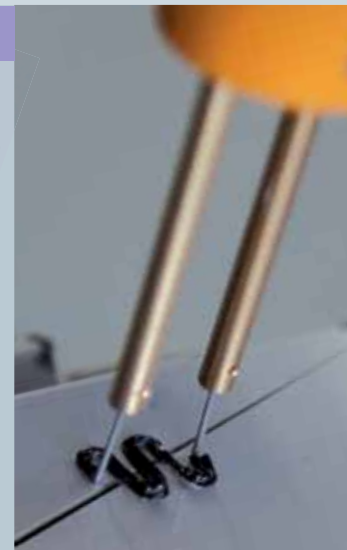
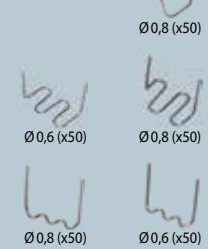
Включая:



**НАБОР СКОБ**

052413

**В КОМПЛЕКТЕ**



**ПАЯЛЬНИК ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАСТИКОВ**

052932



25 x 12,5 мм - x2 (= 052949)

( 052963)

MADE IN BELGIUM





ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ЛИНЕЙКИ

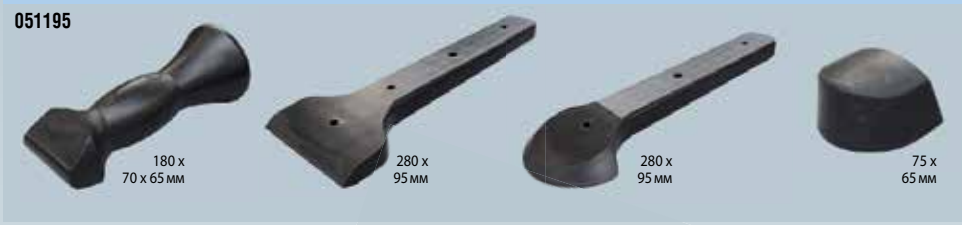
GYSMETER электронная телескопическая линейка



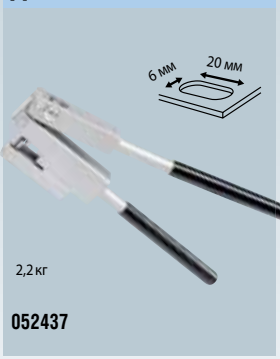
МЕХАНИЧЕСКАЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ЛИНЕЙКА



НАБОР ОПРАВОК



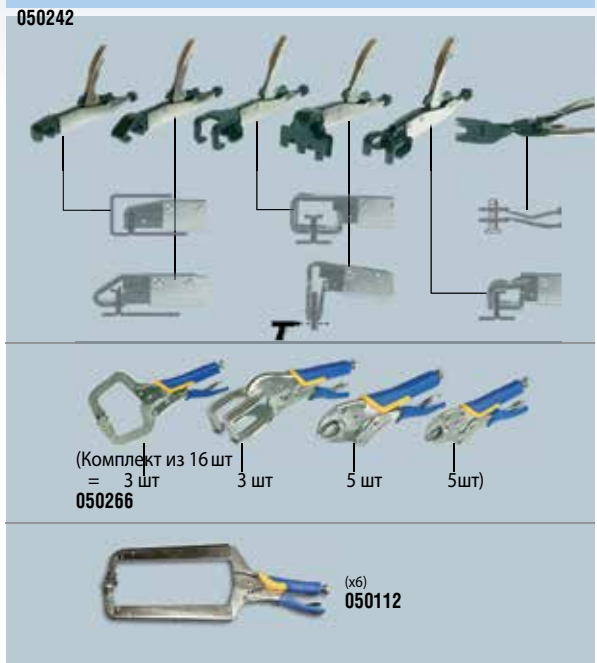
ДЫРОКОЛ



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРАВКИ ДВЕРНЫХ ПЕТЕЛЬ



ЗАЖИМЫ



ПРОФИЛЬНАЯ КУЗОВНАЯ ЛИНЕЙКА



РЕГУЛЯТОР ЗАЗОРА СВАРОЧНОГО ШВА



## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЩЕТОЧНАЯ ЗАЧИСТНАЯ МАШИНКА



051775



Ластик для удаления  
молдингов  
115 x 14 мм  
**051874**



Зачистной диск  
115 x 14 мм  
**051843**



Адаптер для щеток  
**051768**



Щетка мягкая прямая  
103 x 23 мм  
**052598**



Щетка жесткая  
103 x 23 мм  
**051812**

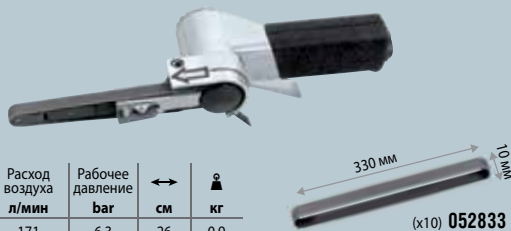


Щетка средней  
жесткости  
103 x 23 мм  
**051850**

| Обороты<br>об/мин | Мощность<br>Вт | Расход<br>воздуха<br>л/мин | Рабочее<br>давление<br>bar | ↔<br>см | ⚠<br>кг  |
|-------------------|----------------|----------------------------|----------------------------|---------|----------|
| 4000              | 500            | 86                         | 102                        | 6,2     | 280, 1,2 |

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ШЛИФМАШИНКА

052819



| Обороты<br>об/мин | Расход<br>воздуха<br>л/мин | Рабочее<br>давление<br>bar | ↔<br>см | ⚠<br>кг |
|-------------------|----------------------------|----------------------------|---------|---------|
| 16000             | 171                        | 6,3                        | 26      | 0,9     |

(x10) **052833**

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ДРЕЛЬ

051799



Ø 13

| Обороты<br>об/мин | Мощность<br>Вт | Расход<br>воздуха<br>л/мин | Рабочее<br>давление<br>bar | ↔<br>см | ⚠<br>кг |
|-------------------|----------------|----------------------------|----------------------------|---------|---------|
| 800               | 300            | 92                         | 170                        | 6,2     | 18, 0,9 |

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МИНИ-МАШИНКА



Ø 75

051829

В комплекте

(x1)

**052468**

| Обороты<br>об/мин | Мощность<br>Вт | Расход<br>воздуха<br>л/мин | Рабочее<br>давление<br>bar | ↔<br>см | ⚠<br>кг |
|-------------------|----------------|----------------------------|----------------------------|---------|---------|
| 18000             | 200            | 83                         | 171                        | 6,2     | 12, 0,7 |

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ОТРЕЗНАЯ МИНИ-МАШИНКА

051867



90°  
Ø 50

| Обороты<br>об/мин | Мощность<br>Вт | Расход<br>воздуха<br>л/мин | Рабочее<br>давление<br>bar | ↔<br>см | ⚠<br>кг  |
|-------------------|----------------|----------------------------|----------------------------|---------|----------|
| 15000             | 200            | 86                         | 85                         | 6,2     | 18, 0,75 |

(x1) **052772**

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФМАШИНКА С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ

051836



90°

| Обороты<br>об/мин | Мощность<br>Вт | Расход<br>воздуха<br>л/мин | Рабочее<br>давление<br>bar | ↔<br>см | ⚠<br>кг |
|-------------------|----------------|----------------------------|----------------------------|---------|---------|
| 18000             | 500            | 81                         | 85                         | 6,2     | 18, 0,7 |

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЛОБЗИК



051805

| Обороты<br>об/мин | Мощность<br>Вт | Расход<br>воздуха<br>л/мин | Рабочее<br>давление<br>bar | ↔<br>см | ⚠<br>кг |
|-------------------|----------------|----------------------------|----------------------------|---------|---------|
| 5000              | —              | 85                         | 255                        | 6,2     | 10, 0,8 |

(x5)

**052789**

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ МАШИНКА ДЛЯ СРЕЗКИ ЛАЗЕРНЫХ ШВОВ

050099

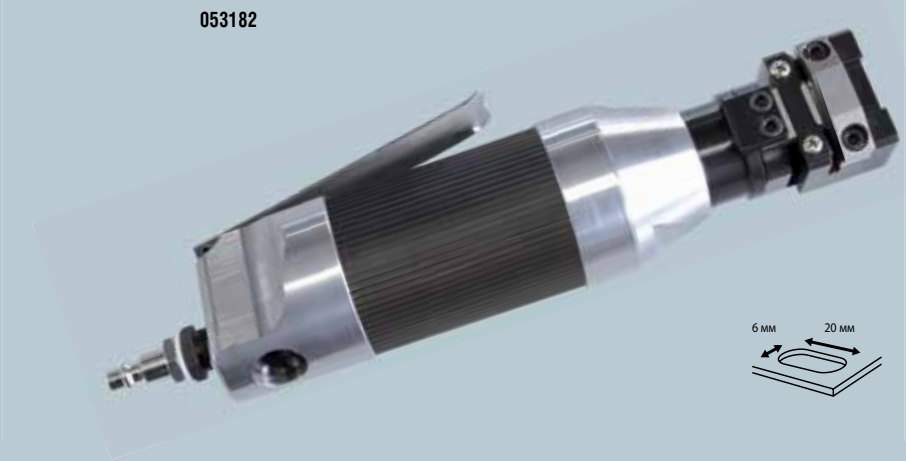


Применяется для:  
Citroën C4 / VW / BMW ...

**050082**

## ДЫРОКОЛ И ФОРМИРОВАТЕЛЬ КРОМОК

## ДЫРОКОЛ ДЛЯ ОВАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ



## ВЫСВЕРЛИВАНИЕ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

Дрель для высверливания точечной сварки  
GYSPOT DRILL  
050464

**Включая:**

фрезы для высокопрочных сталей ø8 (x1)  
+ ø10 (x1)

Фрезы для высокопрочных сталей

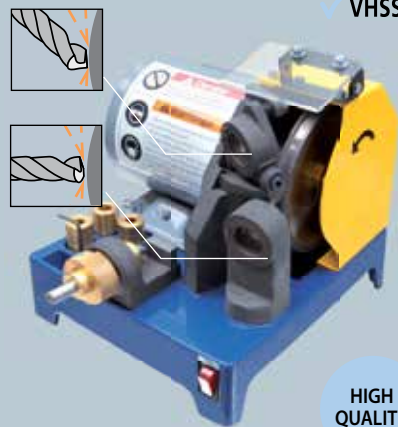
(Ø8)  
053069  
(Ø10)  
053076



| Обороты<br>об/мин | Мощность<br>Вт | Шум<br>дБ | Расход воздуха<br>л/мин | Рабочее давление<br>bar | Длина<br>см | Вес<br>кг |
|-------------------|----------------|-----------|-------------------------|-------------------------|-------------|-----------|
| 800               | 400            | 85        | 140                     | 6,5                     | 35          | 2,3       |

Машинка для заточки фрезы для точечной сварки  
052147

✓ STEEL  
✓ VHSS



Made in Japan

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНОЧКИ (КОМПЛЕКТ) Ø 70 мм

Двухскоростная

052055 052062 052079

Ø 76

P 500 (x 10)  
P 800 (x 10)  
P 1500 (x 10)  
P 3000 (x 10)

052086

052017  
052024  
052031  
052048

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАВАЛЬЦОВЩИК КРОМОК

050419

| Обороты<br>об/мин | Мощность<br>Вт | Шум<br>дБ | Расход воздуха<br>л/мин | Рабочее давление<br>bar | Длина<br>см | Вес<br>кг |
|-------------------|----------------|-----------|-------------------------|-------------------------|-------------|-----------|
| 2100              | 2,5            | 80        | 400                     | 6                       | 28          | 2,1       |

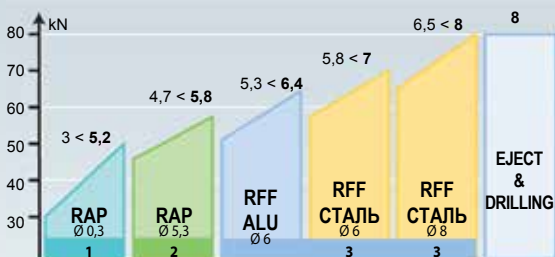
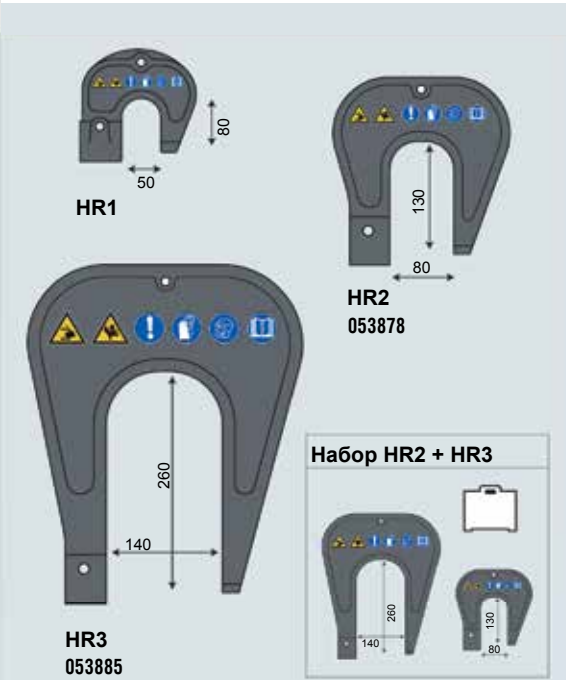
# УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАКЛЕПОЧНИК

## 8T

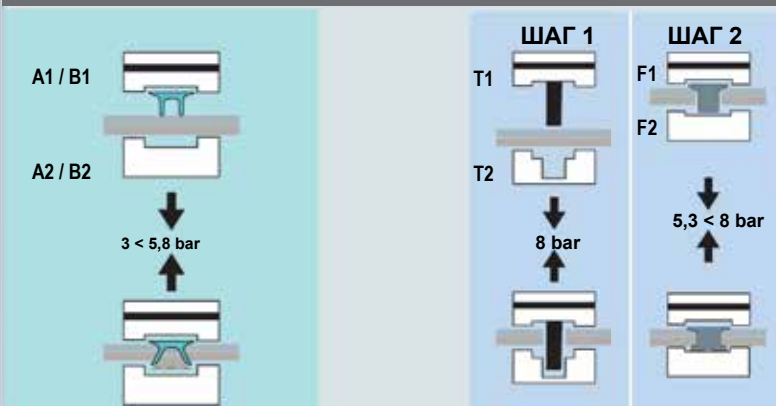
(7840 daN)

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАКЛЕПОЧНИК

### ПЛЕЧИ ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНИКА



### ЗАКЛЕПКИ



### САМОПРОКАЛЫВАЮЩИЕ ЗАКЛЕПКИ (RAP)

|   |  |  |
|---|--|--|
| 1 |  | Заклепки по стали<br>Ø 3,3 x 3,5 мм<br><b>048232</b><br>(200 шт) |
|   |  | Заклепки по стали<br>Ø 3,3 x 4 мм<br><b>048249</b><br>(200 шт)   |
| 2 |  | Заклепки по стали<br>Ø 5,3 x 4 мм<br><b>048232</b><br>(100 шт)   |
|   |  | Заклепки по стали<br>Ø 5,3 x 5 мм<br><b>048263</b><br>(100 шт)   |
|   |  | Заклепки по стали<br>Ø 5,3 x 6 мм<br><b>048270</b><br>(100 шт)   |
|   |  | Заклепки по стали<br>Ø 5,3 x 8 мм<br><b>048225</b><br>(100 шт)   |

### СКВОЗНЫЕ ЗАКЛЕПКИ (RFF)

|   |  |  |
|---|--|--|
| 3 |  | Заклепка<br>Ø 5,6 x 8,1 мм<br><b>048348</b><br>(100 шт)  |
|   |  | Заклепка<br>Ø 5,6 x 9,3 мм<br><b>048355</b><br>(100 шт)  |
|   |  | Заклепка<br>Ø 5,6 x 10,6 мм<br><b>048362</b><br>(100 шт) |
| 3 |  | Заклепка<br>Ø 5,6 x 8,1 мм<br><b>048317</b><br>(100 шт)  |
|   |  | Заклепка<br>Ø 5,6 x 9,3 мм<br><b>048324</b><br>(100 шт)  |
|   |  | Заклепка<br>Ø 5,6 x 10,6 мм<br><b>048331</b><br>(100 шт) |

### ПОДДЕРЖКА ЗАКЛЕПОЧНИКА



### МАТРИЦЫ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК RAP

|           |        |  |
|-----------|--------|--|
| <b>A1</b> | Ø 3 мм |  |
| <b>B1</b> | Ø 5 мм |  |
| <b>A2</b> | Ø 3 мм |  |
| <b>B2</b> | Ø 5 мм |  |

### МАТРИЦА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАКЛЕПОК

|           |  |
|-----------|--|
| <b>E1</b> |  |
| <b>E2</b> |  |

### МАТРИЦЫ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК RFF

|           |  |
|-----------|--|
| <b>T1</b> |  |
| <b>T2</b> |  |
| <b>F1</b> |  |
| <b>F2</b> |  |

### СПЕЦИАЛЬНЫЙ КЕРН



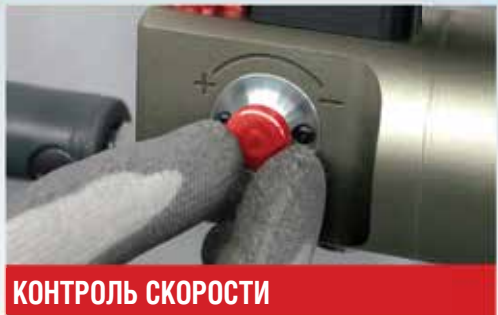


**UNIQUE**  
**100%**   
**No Oil Leak**  
 maintenance free, no oil refill

НОВИНКА  
 2014



**КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ**



**КОНТРОЛЬ СКОРОСТИ**



**РЫЧАГ СМЕНЫ ПЛЕЧЕЙ**

**ВКЛЮЧАЯ**

|  |  |
|--|--|
|  | Набор матриц<br><b>053694</b>  |
|  | Ключ (x2)  |
|  | Стопор плеча   |
|  | Ремень подвеса   |
|  | Плечо<br>50 x 80 мм  |
|  | Ручка  |
|  | 6 x 50 заклепок<br>сталь<br>Ø 3,3 x 3,5 мм    Ø 5,3 x 4,0 мм<br>Ø 3,3 x 4,0 мм    Ø 5,3 x 5,0 мм<br>Ø 5,3 x 6,0 мм<br>Ø 5,3 x 8,0 мм |



GYPRESS 8t

053861

**РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ**  
 normal 8  
 maxi 10

**КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ**  
 0 > 8 bar

**КОНТРОЛЬ СКОРОСТИ**

CM  
 58 x 48 x 15

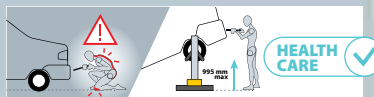
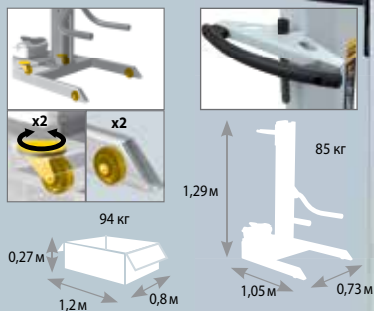
KG  
 8

KG  
 11,3

**SPOT LIFT 3T**

052864

Высокая устойчивость

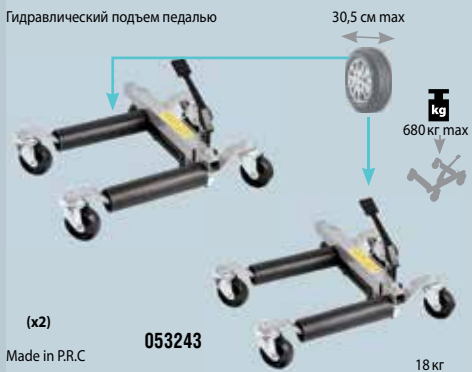


В КОМПЛЕКТЕ

Помпа 300 bar  
053588

**ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ ПЕРЕКАТКИ АВТОМОБИЛЯ**

Гидравлический подъем педалью



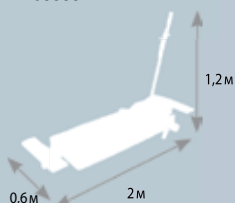
**ПНЕВМОДОМКРАТ**



ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**SPOT LIFT PRO**

053557



НОВИНКА  
с 10.2014



MADE IN FRANCE



60 см max





## РАСКЛАДНЫЕ СТОЛЫ

**040601**

100,5 x 112 см - 5,5 кг  
35 x 95 x 106 см



НОВИНКА

Ø 28 см

**040311**

104,5 x 117 см - 8,1 кг  
32 x 10 x 106 см



Ø 32 см

**040250**

100 x 105 см - 7 кг  
32 x 10 x 106 см



Ø 32 см

Идеальны для использования на решетчатых полах



4 присоски для работы со стеклами



Регулируемая высота



Защитное покрытие



Нескользящие ножки



Ø 32 см

**040304**

104,5 x 108,8 см - 8,1 кг  
32 x 10 x 106 см

## РАСКЛАДНОЙ СТОЛ ДЛЯ БАМПЕРОВ

**052376**

91 x 105 см - 7,6 кг  
60 x 11 x 75 см

НОВИНКА



Поддержки бампера

## ПОВОРОТНЫЙ ОКРАСОЧНЫЙ СТОЛ

**052611**

200 x 101 см - 7,6 кг  
35 x 15 x 110 см



360°

Ножная блокировка

## АРМАТУРНАЯ ТЕЛЕЖКА

**040243**

71 x 90 x 197 см - 41 кг  
x 2: 91 x 147 x 6 см  
+ 69 x 93 x 44 см



## МАГНИТЫ



(x2)  
**052291**

## ЗАЩИТА



Heavy Duty - T10  
**045101**



**045200**



Защищает от сварочных искр  
200 см x 200 см  
EN 1598  
**060227**

## ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫВАЛА

от 550°C  
2 x 2 м  
**050495**



От сварочных искр 1200°C  
1,75 x 1,50 м  
1200 г/м²  
**050204**



От сварочных искр 1300°C  
XL (2 x 1,80 м)  
600 г/м²  
**053595**



НОВИНКА 2014

# ДЛЯ ЗАМЕТОК



**ИНВЕСТИРУЙ  
В БУДУЩЕЕ**



## ПРЕМИИ



## ОММОЛОГАЦИИ



## СЕРТИФИКАТЫ



Ваш региональный дистрибьютор: