

FLEX 250 A CEL - переносной инверторный аппарат MMA, адаптируемый для однофазного или трёхфазного питания. Многоцелевой аппарат. Его нужно только подключить и он автоматически управляет питанием и обеспечивает всегда оптимальную дугу для очень качественной сварки.

Высокопроизводительный :

Может варить самые трудносвариваемые электроды.
Ø от 1,6 до 5 мм.

Очень простая настройка :

- Переход от режима MMA к режиму ТИГ простым нажатием.
- Четкая и быстрая настройка мощности с помощью 2-х кнопок.
- TIG lift : автоматическое затухание дуги.
- Вольфрамовые электроды Ø от 1,6 до 2,4 мм.

CEL Целлюлозные электроды :

• Напряжение холостого хода $U_0 > 90V$ необходимо для сварки этого типа электродов. FLEX 250 CEL имеет напряжение холостого хода $U_0 = 100V$

• Глубокий провар этого типа электродов очень важен, в частности, при сварке трубопроводов высокого давления, например, в области нефтяной или газовой промышленности.

AD Промышленный :

Вентиляционный коридор, защищающий электронику от пыли. Идеален для промышленной среды.



- Поставляется без аксессуаров
- дистанционное управление
 - ручное (арт. 045675)
 - педаль (арт. 045682).

СИНЕРГЕТИКИ



Инвертор - По сравнению с трансформаторными аппаратами эта технология имеет следующие преимущества :

- Более высокий ПВ% при меньшем потреблении электроэнергии
- Автоматическая регулировка тока для стабильности дуги
- Помощь при сварке для получения швов все большего качества

Hot Start : Мгновенный поджиг безо всяких сложностей.

Arc Force : Увеличение силы тока при сложной сварке. Аппарат при этом не останавливается.

Antisticking : Функция анти-прилипания электрода. Дуговая сварка никогда прежде не была настолько простой.

ПОДХОДИТ ДЛЯ РАБОТЫ НА СТРОЙКАХ

FLEX = 1φ → 3φ
110V → 480V

Flexible - приспосабливается к условиям электросети :

- Автоматическое определение напряжения при однофазном DV от 110 до 300V для мощности до 200A
- при трёхфазном от 300 до 480V для мощности до 250A
- Решение для различных мировых стандартов электросетей



Вторичное регулирование - Независимо от напряжения на входе ни от изменения расстояния между электродом и металлом аппарат гарантирует стабильную дугу, обеспечивая оптимальное качество.

CE - EN 60974-1

| 50/60hz | φ | Techno | Techno | | | | | EN60974-1 (40°C) | | | U ₀ | cm/kg | Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%) | | | | | |
|----------|---|--------|--------|-----|----|-----|-------|------------------|-------|-------|----------------|-------|--|------|------------|----------------------|-----------------------|-------------------------|
| | | | SR | ADS | AD | CEL | φ 1,6 | φ 2 | φ 2,5 | φ 3,2 | | | | φ 4 | φ 5 | I _A (60%) | I ₂ (100%) | X% (I ₂ max) |
| 110-180V | 1 | 16A | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | 62 | 50 | 47 | 45 | 38 | 38 | 115A | 90A | 140A (30%) | 100V | 23x44x32 18 | 12.5 kVA |
| 180-300V | | | | | | | | | | | | | 180A | 150A | 200A (40%) | | | |
| 300-480V | 3 | | | | | | | | | | | | 220A | 190A | 250A (32%) | | | |