

Этот профессиональный аппарат сварки TIG идеален для цехов ремонтного обслуживания, слесарных, котельных работ. Варит сталь, нержавейку и медь.

ИНТЕРФЕЙС

TIG DC 250 - аппарат ИНВЕРТОРНОЙ технологии, контролируемый микропроцессором, с цифровой панелью управления, позволяющей упрощенные настройки.

Возможность сохранить до 5 программ.

TIG 250

✓ ПОДЖИГ

- 2 способа : - HF без касания
- LIFT для использования в специфических условиях

• Внедренный автоматизм : «Adjust Ideal Position»



Adjust
Ideal
Position

Эта система помогает правильно позиционировать электрод перед увеличением тока. Выдается слабый ток (10A), который действует как « световой пучок ».
(доступен только в режимах 4T и 4Tlog)

✓ КУРОК

- 2 Тактный
- 4 Тактный
- 4 Тактный «LOG»: путем короткого нажатия на курок оператор выбирает один из 2х сварочных токов (сильный и слабый).

✓ 3 ФУНКЦИИ TIG

- **TIG «стандартный»:** Регулируются Подача газа / Увеличение тока / Сила тока (в режиме 4Tlog возможны 1 или 2 силы тока)/ Продувка Газа / Затухание.
- **TIG Импульс:**
 - **Режим Easy Pulse:** Пользователь определяет средний сварочный ток. Аппарат автоматически регулирует частоту сильный и слабый токи.
 - **Обычный режим:** Пользователь регулирует сильный и слабый токи, и частоту (от 0,2 Гц до 20 Гц)
- **TIG Spot:** Позволяет подготовить детали, прихватив их сварными точками.



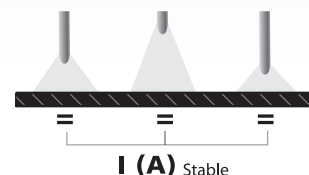
Аппарат поставляется без аксессуаров.

CEL Целлюлозные электроды

- Напряжение холостого хода $U_0 > 90V$ необходимо для сварки этого типа электродов. TIG 250 DC имеет напряжение холостого хода $U_0 = 95V$
- Глубокий провар этого типа электродов очень важен, в частности, при сварке трубопроводов высокого давления, например, в области нефтяной или газовой промышленности.

SR Вторичное регулирование

Независимо от напряжения на входе ни от изменения расстояния между электродом и металлом аппарат гарантирует стабильную дугу, обеспечивая оптимальное качество.



50/60hz	+AM+	I_2			EN60974-1 (40°C)		U_0	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I_A (60%)	X% (I ₂ max)				
400V 3~	16A	-	10-250A	-	170A	33%	95V	35/50	50x24x39 / 19	10 kW 12.5 kVA