

Идеален для сварки:

- Аллюминия
- Стали
- Нержавейки

TIG AC : 10A > 200A

TIG DC : 5A > 160A

MMA : 10A > 160A

ИНТЕРФЕЙС

Аппарат инверторного типа, контролируемый микропроцессором с цифровой панелью управления.

5 Программ памяти : Для сохранения выбранных программ.

TIG 208

✓ Поджиг:



Adjust
Ideal
Position

- 2 возможности: бесконтактный с помощью ВЧ (HF) или контактный поджиг LIFT
- Интегрированная функция: «Adjust Ideal Position».

Эта функция помогает установить электрод до нарастания тока. Выдается очень слабый ток, который действует как «световой луч» (действует в режимах 4T и 4Tlog).

✓ 3 режима курка:

- 2-тактный
- 4-тактный
- 4-тактный «LOG»: оператор выбирает в любой момент один из двух токов (сварочный или основной ток) путем короткого нажатия на курок.

✓ Автоматическая детекция горелки:

Возможность подсоединить простую горелку или с двумя кнопками, со встроенным потенциометром или без него.

✓ 3 режима AC/DC:

- **ТИГ:** Общие настройки для AC и DC: подача газа / нарастание тока / сила тока (в режиме 4Tlog возможны 1 или 2 силы тока) / продувка газа / затухание. Специфические настройки для AC:
 - Соотношение (от 20 до 60 %) очистка / проплавление
 - Частота, чтобы как можно точнее сфокусировать дугу (от 20 до 200 Гц)
 - > ручная или автоматическая (функция AC Easy)

- **ТИГ Импульс:**
 - **Режим Easy Pulse:** оператор задает среднее значение сварочного тока. Аппарат автоматически настраивает частоту, сварочный и основной токи.
 - **Обычный режим:** оператор настраивает сварочный ток, основной ток и частоту.

- **ТИГ SPOT:** Позволяет подготовить свариваемые детали, прихватив их.

✓ Разъем на передней панели :

Для подключения ножного (арт. 045682) или ручного дистанционного управления (арт. 045675).

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ПИТАНИЕ



Технология PFC

PFC регулирует и более эффективно использует ток питания, что позволяет инвертору работать от обычной сети 16A-230V даже при интенсивном использовании, против 32A-230V для аппарата такой же мощности, но без PFC. Эта технология позволяет оптимальное использование с удлинителем (до 100 м).



Интегрированная система охлаждения жидкостью для горелки.

Аппарат с аксессуарами – арт. 011816:

- Горелка TIG SR20DB (4m)
- коробка с расходниками
- зажим массы (2m / $\varnothing 25mm^2$)
- электрододержатель (2m / $\varnothing 25mm^2$)

Версия без аксессуаров

– арт. 011823



MMA

- Легко варит все электроды: сталь, нерж., чугун, рутиловые или с основной обмазкой.
- В дополнение к Anti-Sticking, этот аппарат имеет регулируемые Hot Start и Arc Force.



Max 10m³
(50 l)

Тележка 10M-XL
ref. 041257
(опция)

50/60hz	-AM-	I ₂			EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
230V 1~	16A	10-200A	5-160A	10-160A	95A	13%	70V	20x42x49 / 26	6 kW 7.5 kVA